

智能托盘物流叉车

产品名称	智能托盘物流叉车
公司名称	杭州蓝芯科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:蓝芯科技 型号:FL11500 产地:杭州
公司地址	杭州市余杭区文一西路1818-2号中国人工智能小镇7-902
联系电话	0571-88690935 13675884706

产品详情

智能托盘物流叉车主要用于各种物料的搬运及货物的自动出入库转运，常与托盘配合使用；广泛用于医药、饮料、仓储、机加、化工、印刷、电子等行业中，具有运行平稳、精度高、速度快、负载大等优点。

智能托盘物流叉车技术参数：

产品型号	LXLR-FL21000	LXLR-FL11500
导航方式	自然导航	自然导航
外形尺寸L*D*H(mm)	1805*900*1725	1600*685*1200
荷载中心距(mm)	600mm	
自重(含电池)	661kg	260kg
操作方式	自动或手动	
额定承载能力(kg)	1000	1500
叉臂举升高度(mm)	1295	150
电池规格	铅酸 24V85Ah	磷酸铁锂48V25Ah (标配) /48V40Ah (选配)
运行速度(空载)(m/s)	1	
提叉速度 (空载/满载m/s)	0.22/0.12	0.025/0.022
降叉速度 (空载/满载m/s)	0.11/0.12	0.034/0.023
导引定位精度(mm)	± 10	

产品型号	LXLR-FL21000	LXLR-FL11500
重复定位精度(mm)	± 10	± 10
转弯半径(mm)	1450	1100
转弯通道宽度(mm)	2600 (托盘1200*1000)	2300 (托盘1200*1000)
跨越间隙 (mm)	20	20
跨越高度 (mm)	10	10
续航时间 (H)	8	4 (25Ah) 8 (40Ah)
避障	视觉和区域安全激光	视觉和区域安全激光
碰撞条检测	车头半包围碰撞条检测	车头半包围碰撞条检测
托盘检测	具备	具备
急停按钮	左右急停按钮	左右急停按钮
声光报警		
室内/室外	室内	室内
单张地图	200000 m	200000 m
工作温度	0~40	0~40
工作湿度	10%-90%无凝露	10%-90%无凝露
工作坡度	3°	3°
空气环境	无粉尘、易燃易爆、腐蚀性气体	无粉尘、易燃易爆、腐蚀性气体
网络通信	WIFI/IEEE 82.11 a/b/g/n/ac	WIFI/IEEE 82.11 a/b/g/n/ac