

高抗耐刮膜.触感膜覆膜常见问题及解决办法

产品名称	高抗耐刮膜.触感膜覆膜常见问题及解决办法
公司名称	东莞市品优薄膜科技有限公司
价格	.90/平方
规格参数	
公司地址	东莞市万江莫屋新村
联系电话	0769 23388373 13556779822

产品详情

因为有你，触动世界！

BOPP触感膜技术特性及参数

产品名称：BOPP触感膜（英文名：Bopp Touch film）

产品厚度：（预涂型）32micron（简写：32um）

（即涂型）23micron（简写：23um）

一 触感膜简介

触感膜《英文名字：SoftTouch Film》，是一种来自欧洲研发成果的

BOPP贴合专用薄膜，是一种表面有特殊丝绒光滑、具有类似桃子表皮舒适强烈的天鹅绒细腻触感的BOPP哑膜。

根据涂胶方式不同，触感膜可分为即涂胶膜和预涂热熔胶膜（Thermal），以及数码印刷用预涂热熔胶膜三种，本公司主要生产即涂型触感膜。

二 特点编辑

触感膜（SoftTouch Film）与一般哑膜相比，有如下4个特性：

1.有着很好的耐磨擦（ANTI-SCRATCH）性能；

- 2.有卓越的色泽度，贴合后色调不丢失，在黑红实地或大满版深色上更为鲜艳和柔和；
- 3.有特殊的如丝绒光滑、细腻触感；
- 4.雾度高，有更为特别的哑光效果，哑度约1-5度。

新触感膜与触感纸比较，贴合后能实现与触感纸一样触感效果；但在功能的适应性及特性上，能带来更多的效果。包括以下几点：

- 1.新触感膜可以与任何表面平滑的纸张贴合，涂布纸or未涂布纸、短纤维文化用纸or长纤维文化用纸、色纸or印刷用纸，均可以作为其基础复合底纸，拥有的粘合力。
- 2.新触感膜贴合前之底纸可以进行任意方式的普通四色胶印、柔印、凹印、凸印、丝网印刷或数码喷墨印刷，对印刷图案没有限制，贴合后还可以在新触感膜表面进行烫金、局部上光、丝网印刷、UV印刷等后加工工艺，在书本装订或纸盒包装的成型工艺还能起到更好的保护作用。
- 3.新触感膜表面之丝绒触感效果，要比触感纸来得更为平滑，细腻，相比之下，触感纸则显得较为干涩。另外，如果都在表面染上指纹印，新触感膜上可以轻松用水擦拭掉。

三 用途

在触感膜的使用上，利用热压贴合或水性胶涂布烘干后再贴合技术，将新触感膜贴合在纸张表面，从而达到平滑的特殊的触柔手感，并且拥有极高的透明度，确保于贴合后毫无盲点丢失。这项技术适合于包装盒、高级图书封面、品牌纸制品等。在印刷行业广为应用。

四 公司产品区别市场上的其它产品

1. 本公司的触感膜表面上真正的拥有天鹅毛绒触感，在400倍的放大镜下可以看到直径为1 μ 长度为6 μ 的细毛。
- 2.真正的拥有超耐刮耐磨效果，并有恢复刮痕痕迹的效果。
- 3.表面可轻易的适应各种后续工艺加工，同普通的光胶，哑胶的后续工艺加工一样。
- 4.抚摸加工覆膜后产品表面不会产生遗留油脂或其它物质，真正达到如同抚摸桃子表皮的干爽和舒适。
- 5.可适应任何气候变化，长期保持原有的天鹅毛绒触感效果。
- 6.拥有在长期触摸的情况下而不产生变化，从而保持原有的毛绒触感效果。
- 7.覆合工艺在原有的光膜和哑膜的基础上不产生工艺的改变和成本增加。
- 8.新型的触感膜在燃烧测试下过程中不产生黑烟和刺激性气味，真正达到不伤害生产者和广大的消费者皮肤的效果，从根本上达到环保。
- 9.在压制和反复对折过程中不起泡，不裂线，不脱层。
- 10.表面拥有良好的透气效果，遇水易挥发，不占有汗水指纹，真正达到皮肤效果。

五 供应标准

- 1.即涂型，湿覆膜：厚度23微米，每卷长度3000米，适用于所有的湿层压工艺。
- 2.预涂型，干覆膜：厚度30微米，每卷长度3000米，适用于所有的热层压过程（处理温度在100-130度，依赖于机器类型，处理速度和印刷基板表面）
- 3.分为常规气泡袋纸皮包装和真空纸箱包装两种，真空包装可适应长途运输和长期存放。

六 规格参数

序号

内容

单位

BOPP触感膜（英文名：Bopp Touch film）

1-1

预涂触感膜厚度

Micron

32 micron= (1507)BOPP15+coating15

1-2

即涂触感膜厚度

23 micron= (1507)BOPP15+coating08

2

厚度误差

± um

± 2um

3

长度

M

3000M(± 2%)

4

接头数

个

无接头

5

宽度

MM

300MM—1200MM之间分切

6

纸芯直径（内）

76mm

7

涂胶面

触感面朝外，涂胶面朝内

8-1

预涂触感膜重量

KG

39平方米/公斤(±0.5KG)

8-2

即涂触感膜重量

55平方米/公斤(±0.5KG)

9

电晕处理面

双面

10

表面电晕值

BOPP SIDE 38dyne COATING SIDE 38dyne

七 使用指南

1

覆膜设备

湿式覆膜机

热辊温度

100 ~ 130

覆膜压力

20 ~ 25Mpa

覆膜速度

35-70米/分钟

特殊印刷品

油墨层厚、色泽深、水份重、110 ~ 130

使用环境温度

自然温度

建议储存

温度小于60度（密封）

8

保质期

一年(出厂标签日期)

八 产品特性

序号

测试项目

单位

标准值

测试结果

检测仪器（名称及型号）

1

平均厚度

+%

+1.5%

0

F20(Filmetrics)

2

拉伸强度

MD(Mpa)

>160

163.7

XLW(智能电子拉力测试机)

TD(Mpa)

<250

315.5

3

断裂伸长率

MD (%)

<180

155.00

SLY-SI(撕裂度仪器)

TD (%)

<70

47.60

4

弹性模量

2188.00

DTM-II动态法弹性模量测试仪

3876.60

5

热收缩率

<4.0

4.0

FST-01(薄膜热缩性能测试仪)

<2.0

0.79

6

摩擦系数(动摩擦系数)

C/C(内/内)

<0.6

0.119

MXD-01(摩擦系数仪)

N/N(外/外)

0.132

C/N(内/外)

7

雾度

%

>75

78.说8

MS-WGW(薄膜雾度仪)

8

润湿张力

达因 (mN/m)

(内) >36, (外) <40

(内)38, (外)38

GB/F14216

9

晶点

Mm

<0.5

0.21-0.4

IM-100工业显微镜

10

拉力

Dyne/cm

MD:2.1X104 , CD:5.3X104

Pa-911(工业数控拉力测试仪)

九 覆膜常见问题及解决办法

1.产品出现皱褶(1)橡胶辊的压力太大，致使薄膜变形，应适当减小压力。(2)橡胶辊表面受损、不平整，应更换橡胶辊。(3)橡胶辊和加热滚筒间的压力不平衡，应予以适当调节。(4)薄膜两边的张力不一致，或有波浪边，应更换薄膜材料。

2.产品出现雪花点(1)橡胶辊压力不够，应适当增加压力。(2)即涂膜上的上胶面不完全，可以通过以下方法解决，适当提高上胶量，增大薄膜和加热滚筒的接触面积，使相同速度下膜上黏合剂的受热熔化程度增加。(3)降低覆膜速度。(4)印刷品上和即涂膜的涂胶面上有灰尘、杂质，应及时清除。

3.黏结不牢，脱膜(1)即涂膜超过保质期，更换新的即涂膜。(2)印刷品墨层未干，应延长印刷品的干燥时间，尤其是在对特殊印刷品覆膜时更应注意。(3)覆膜压力小、速度快、温度低，可适当加大覆膜压力，降低覆膜速度，提高覆膜温度

4.分切后产品卷曲(1)薄膜张力过大，使膜产生伸缩变形，应调节给膜张紧螺钉。(2)收卷张力大，使薄膜和纸张同时变形，应调节收卷张力机构。(3)环境湿度大，应将生产车间的湿度控制在60%左右。(4)干燥时间短，应适当延长干燥时间，待覆膜产品在收卷辊上完全干燥冷却以后，再裁膜分切。

十 产品特点，优势：1.本产品无毒、无味、无苯。覆膜过程中不产生任何污染气体和物质。2.大幅度提升印刷品色彩饱和度和光亮度，粘接力强。

3.哑光即涂膜还能适应覆膜后的局部UV上光，烫印，网印，磨砂等工艺。4.吃粉能力强：我们的产品使用不同溶剂的黏胶，吃粉能力强5.操作简便：只需热辊温度符合要求，即可随时覆膜，无需专业技巧，提效率，降低成本。6.适应机型广：本产品适应于湿式覆膜机使用，无需改动原设备。

十一 我司产品符合欧盟RoHS，REACH,卤素，要求，表明我司产品不含对人体健康有重大影响的有害物质，是一种绿色环保产品，广泛应用于食品、卫生等行业的包装物上。

备注：制定日期2016年7月10号如有更改将另行书面通知。