

工地用柴油发电焊机250A价格

产品名称	工地用柴油发电焊机250A价格
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号:TO250A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

工地用柴油发电焊机250A价格产品采用现代微机及大功率电力电子技术,集先进性与可靠性与一身公司生产的所有燃气发动机是在原有柴油机的基础上,按照气体发动机的原理重新设计,燃气发动机与原型柴油机在同一生产线上装配,论是运动部件的平衡性还是抗热负荷的能力都是改装发电机组不可比拟的。

250A柴油发电电焊机技术参数：

型号：TO250A

电焊机参数：

额定电流：250A

电流调节：0-250A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-5.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：192FA

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

保护装置：有

长宽高(mm)：755*510*700

净重(kg)：120/130

备注：图片仅供参考 请以实物为准

工地用柴油发电焊机250A价格电焊条的分类

1) 根据焊条药皮的性质不同，焊条可以分为酸性焊条和碱性焊条两大类。药皮中含有多量酸性氧化物（ TiO_2 、 SiO_2 等）的焊条称为酸性焊条。药皮中含有多量碱性氧化物（ CaO 、 Na_2O 等）的称为碱性焊条。酸性焊条能交直流两用，焊接工艺性能较好，但焊缝的力学性能，特别是冲击韧度较差，适用于一般低碳钢和强度较低的低合金结构钢的焊接，是应用广的焊条。碱性焊条脱硫、脱磷能力强，药皮有去氢作用。焊接接头含氢量很低，故又称为低氢型焊条。碱性焊条的焊缝具有良好的抗裂性和力学性能，但工艺性能较差，般用直流电源施焊，主要用于重要结构（如锅炉、压力容器和合金结构钢等）的焊接。

2) 按焊条的用途不同，焊条可分为结构钢焊条（碳钢焊条及低合金焊条）、不锈钢焊条、铸铁电焊条、耐热钢电焊条、低温电焊条、堆焊焊条、铜和铜合金、镍和镍合金、铝及铝合金焊条等，其中结构钢焊条应用广。

3、碳钢焊条的编制

碳钢焊条的型号由字母“E”四位数字组成。字母“E”表示焊条；前两位数字表示熔敷金属抗拉强度的小值，碳钢焊条分E43(熔敷金属抗拉强度 420Mpa)和E50(熔敷金属抗拉强度 490Mpa)两个系列；第三位数字表示焊条的焊接位置，“0”及“1”表示焊条适用于全位置焊接（平、立、仰、横焊），“2”表示焊条适用于平焊及平角焊，“4”表示焊条适用于向下立焊；第三位和第四位数字组合时表示焊接电流种类及药皮类。