

中山金属零件焊缝探伤 无损探伤缺陷检测

产品名称	中山金属零件焊缝探伤 无损探伤缺陷检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

概述

不损坏被检查材料或成品的性能和完整性而检测其缺陷的方法称为无损（探伤）检验。常用的无损检验方法有超声、射线（X、 γ ）照相、磁粉、渗透（荧光、着色）和涡流探伤等。其中超声探伤和射线探伤适于内部缺陷的检测；磁粉探伤和渗透探伤则用于表面质量检验。

检测范围

仪器设备

数字式超声波探伤机，X射线探伤仪， γ 射线探伤仪，磁粉探伤机，涡流探伤仪等。

相关检测标准

GB/T1786锻制圆饼超声波检验方法

GB/T4162锻轧钢棒超声波检验方法

GB/T5777无缝钢管超声波探伤检验方法

GB/T6402钢锻件超声波检验方法

YB/T951钢轨超声波探伤方法

GB/T11345钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级

GB/T15830钢制管道对接环焊缝超声波探伤方法和检验结果的分级

TB10212铁路钢桥制造规范

ASTM E588-03用超声波检测轴承级钢大夹杂物方法

GB/T3323金属熔化焊焊接接头射线照相

ASTM E446钢铸件厚度在2 in(50.8mm)及以下用基准射线摄影

HB 5396铝合金铸件X射线照相检验海绵状疏松分级标准

MSS SP-53阀,法兰,固定件及管件的钢铸件和锻件质量标准 磁粉检验方法

GB/T10121钢材塔形发纹磁粉检验方法

CB/T3958船舶钢焊缝磁粉检测、渗透检测工艺和质量分级

GB/T11260圆钢涡流探伤方法

YB/T4082钢管自动超声探伤系统综合性能测试方法等。