

安康D80型桥梁伸缩缝图纸

产品名称	安康D80型桥梁伸缩缝图纸
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	240.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:80MM
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

桥梁伸缩缝工艺原理及运输方式

桥梁伸缩缝工艺原理：

桥梁伸缩缝，是由两个边梁和嵌在边梁鸭嘴内带状橡胶密封条组成。

该种结构通过刚性连接，传递荷载，传力可靠；机械密封、防尘、防水性能好；其弹性支撑能消音减震；两条钢梁之间采用鸟形橡胶条实现伸缩自如功能。从而使车辆在通过路桥衔接处时，能将冲击荷载降低到最低位，既保证了公路的正常营运，延长了使用年限，又使驾乘人员感觉平稳、舒适。

桥梁伸缩缝施工操作要点：

1、施工准备工作：

- 1) 在预制梁板以及桥台背墙施工时，应按设计要求预埋锚固钢筋，预留槽口。
- 2) 梁板安装时，应在设伸缩缝的墩、台上适当调整缝隙的大小，以满足安装桥梁伸缩缝所需要的宽度。
- 3) 为了保证沥青路面摊铺前施工车辆的通行，在槽口内、预埋钢筋之间充填砂或砂性土，其外露部位的顶面应比预埋钢筋顶面高出1-2cm，以保护钢筋不被压坏。
- 4) 伸缩缝施工前，要求上报详细的施工组织设计方案，要求精心组织、统筹安排、明确责任、职责分明，严格按照施工规范进行控制。
- 5) 熟悉图纸、安装操作规程，并进行施工操作规程培训，对伸缩缝的位置编号进行检查，对伸缩缝进行顺直度、平整度扭向及间距检查验收工作。

桥梁伸缩缝的运输：

- 1) 桥梁伸缩缝一般是以4根为一组，厂家供货时就已经固定好了。伸缩装置要整体捆扎在平板车上，转弯时要慢速行驶，以防倾覆。
- 2) 伸缩装置应按每座桥分类运至桥梁工地，并进行详细核对

桥梁伸缩缝安装由于设置在梁端结构单薄的部位，直接接受车辆荷载的重复作用，又多暴露于大自然中，遭到各种自然要素的影响，因而，伸缩安装是易损坏、难修补的部位。伸缩安装产生破损的缘由是多方面的，主要有：

1、设计不周

设计时梁端部未能谨慎思索，在重复荷载作用下，梁端破损惹起伸缩安装失灵。另外，有时变形量计算不恰当，采用了过大的伸缩间距，招致伸缩安装破损。

2、伸缩缝安装本身问题

伸缩安装自身结构刚度缺乏锚固的构件强度缺乏，在营运过程中产生不同水平的毁坏。

对伸缩安装的后浇压填资料没有认真看待、精心选择，致使伸缩安装营运质量降落，产生不同水平的病害。

4、伸缩缝的施工与浇筑

施工过程中，梁端伸缩缝间距没有按设计请求完成，人为地放大和减少，定位角钢位置不正确，致使伸缩安装不能正常工作。这样会呈现下列状况：由于缝距太小，橡胶伸缩缝因超限挤压凸起而产生跳车；由于缝距过大，荷载作用下的剪切力以及车辆行驶的惯性，会将松动的伸缩缝橡胶带出定位角钢，产生了另一类型的跳车。施工时伸缩安装的锚固钢筋焊接的不够结实，或产生遗漏预埋锚固钢筋的现象，给伸缩缝自身形成隐患；施工时伸缩安装装置的不好，桥面铺装后伸缩缝浇筑的不好，运用过程中，在重复荷载作用下致使伸缩缝损坏。

5、连续缝设置不够完善

为了减少伸缩缝，大量采用连续梁或连续桥面。桥面连续就需设置连续缝，连续缝的设置不够完善，致使连续缝破损，而产生桥面跳车。桥面连续缝处，变形假缝的宽度和深度设置得不够标准，不够统一，这也不同水平地影响着连续缝的正常工作

安装桥梁伸缩缝怎么准确就位?

桥梁伸缩缝的标准位移量为水平为0-80 (mm),垂直为 ± 15 mm,伸缩灵活。采用浅预埋固体系，只需梁端头厚度超过240mm。胶带与型腔密贴，具有可靠的密封性能。安装桥梁伸缩缝怎么准确就位?

安装桥梁伸缩缝前要按照设计核对预留槽尺寸，并将预留槽内清扫干净。要对需切割的桥面部分弹白色油漆线，以保证开槽缝的整齐、顺直，对于桥面系统伸缩位置两侧路面变形部分，要适当加宽切除宽度，以保证混凝土与沥青混凝土接头部分平整，另外，在切割时注意对路面的保护，做到不污染、不破坏为止。

安装时桥梁伸缩缝中心线与桥梁中心线应重合，并使其顶面标高与设计标高相吻合，并使横坡、纵坡与桥面横坡、纵坡相符。

正确就位后，穿放横向联接水平钢筋，将桥梁伸缩缝上的锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢，先将一侧焊牢，待达到已确定的安装气温后再将另一侧锚固筋全部焊牢，并放松卡具，使其伸缩自由。

在预留槽口内浇筑混凝土，浇筑混凝土时应采取的措施，振捣密实。浇筑时不允许混凝土溅、填在密封橡胶带缝中及表面上，如果发生此现象应立即去除。浇筑完毕后进行养护。

安装桥梁伸缩缝中所用的异型钢外观应光洁、平整，不允许变形扭曲。安装时要注意以上这些方面