

深圳现货PA6 BKV30H2.0 朗盛德国PA6 热稳定尼龙

产品名称	深圳现货PA6 BKV30H2.0 朗盛德国PA6 热稳定尼龙
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:PA6 性能:热稳定尼龙 用途:热稳定产品
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

深圳现货PA6 BKV30H2.0 朗盛德国PA6 热稳定尼龙详细说明

是否进口否	产地德国
厂家(产地)德国朗盛	牌号BKV30H2.0
销售方式品牌经销	类型标准料
品名聚酰胺PA	货号BKV30H2.0
加工级别注塑级	特性级别玻纤增强，热稳定
用途级别家电部件	品牌德国朗盛
产品规格25公斤	

德国朗盛PA6 BKV30H2.0物性表

PA6 BKV30H2.0 朗盛德国化学有限公司 物性数据

原料描述部分	规格级别：	注塑级	外观颜色：
	用途概述：		---
	备注说明：		30%玻璃纤维增强，为热稳

原料技术数据

性能项目

试验条件[状态]

测试方法

机械性能	拉伸模量	1mm/min	ISO 527-1,-2	
	屈服应力	50mm/min	ISO 527-1,-2	
	断裂延伸率	5mm/min	ISO 527-1,-2	
	拉伸蠕变模量	1h	ISO 899-1	
	拉伸蠕变模量	1000h	ISO 899-1	
	CHARPY冲击强度	23	ISO 179-1eU	
	CHARPY冲击强度	-30	ISO 179-1eU	
	CHARPY缺口冲击强度	23	ISO 179-1eA	
	CHARPY缺口冲击强度	-30	ISO 179-1eA	
	IZOD缺口冲击强度	-30	ISO 180-1A	
	弯曲模量	2mm/min	ISO 178	
	弯曲强度	2mm/min	ISO 178	
	弯曲强度下的应变	2mm/min	ISO 178	
	3.5%应变下的弯曲应力	2mm/min	ISO 178	
	总穿透能量3mm	23	ISO 6603-2	
	总穿透能量3mm	-30	ISO 6603-2	
	球压痕硬度	---	ISO 2039-1	
	电气性能	相对介电常数	100Hz	IEC 60250
		相对介电常数	1MHz	IEC 60250
		损耗因子	100Hz	IEC 60250
损耗因子		1MHz	IEC 60250	
体积电阻率		---	IEC 60093	
表面电阻率		---	IEC 60093	
介电强度		---	IEC 60243-1	
相比漏电起痕指数CTI		溶液A	IEC 60112	
相比漏电起痕指数CTI M		溶液B	IEC 60112	
电解腐蚀		---	IEC 60426	
加工性能	熔体温度	---	ISO 294	
	模具温度	---	ISO 294	
	注射速度	---	ISO 294	
	辉光金属丝试验温度 2.0mm	---	IEC 60695-2-12	
热性能	燃烧速率 (US-FMVSS) 1mm	---	ISO 3795	
	温度指数 (介电强度)	5000h	IEC 60216-1	
	温度指数 (介电强度)	20000h	IEC 60216-1	
	半间距 (介电强度)	---	IEC 60216-1	
	相对温度指数 (介电强度)	---	UL 746 B	
	温度指数 (拉伸强度)	5000h	IEC 60216-1	
	温度指数 (拉伸强度)	20000h	IEC 60216-1	
	半间距 (拉伸强度)	---	IEC 60216-1	
	相对温度指数 (拉伸强度)	---	UL 746 B	
	温度指数 (拉伸冲击强度)	5000h	IEC 60216-1	
	温度指数 (拉伸冲击强度)	20000h	IEC 60216-1	
	半间距 (拉伸冲击强度)	---	IEC 60216-1	
	相对温度指数 (拉伸冲击强度)	---	UL 746 B	
	熔化温度	10K/min	ISO 11357-1,-3	
	热变形温度-方法Af	1.80MPa	ISO 75-1,-2	
	热变形温度-方法Bf	0.45MPa	ISO 75-1,-2	
	热变形温度-方法Cf	8.00MPa	ISO 75-1,-2	
	维卡软化温度	50N ; 120K/h	ISO 306	
	线性热膨胀系数 流动方向	23 to 55	ISO 11359-1,2	
	线性热膨胀系数 垂直流向	23 to 55	ISO 11359-1,2	

	可燃性试验UL94/厚度1.6mm	---	UL 94
	可燃性试验UL94/厚度3.2mm	---	UL 94
	氧指数	方法A-上表面点燃	ISO 4589-2
	热传导系数	---	ISO 8302
	比热	---	---
其它性能	后收缩流动方向垂直流向	150 × 105 × 3 ; 120 based on ISO 2577 ; 4h150 × 105 × 3 ; 120 ; 4h	based on ISO 2577 ISO 2577
	熔融指数 (体积)	260 ; 2.16kg	ISO 1133
	成型收缩率流动方向垂直流向	150 × 105 × 3 ; 280 based on ISO 2577 /MT80 ; 500ba	based on ISO 2577 ISO 2577
		r150 × 105 × 3 ; 280 /MT80 ; 500ba	
		r	
	松散密度	---	ISO 60
	吸水性 (饱和值)	水 , 23	ISO 62
	吸水性 (平衡值)	23 /50%相对湿度	ISO 62
	密度	---	ISO 1183
	玻璃纤维/玻璃珠/填料含量	---	ISO 3451-1

拉挤成形(pultrusions)¹

拉挤成形之产品形状极似异形押出之产品，只不过前者是由群集的玻纤与聚脂产生饱和而制成。拉挤成形之加工方式也与押出不同，它是由加热的模头中拉出，模头将玻纤与原料紧压在一起而成连续式的形状并且热化。当热固性材料硬化后，由于有拉延方向之力量存在，所以能制造出高强度 / 重量比的产品。其它纤维，如从硼、纸及石墨中制得或是金属线也可用于拉挤成形，而环氧树脂或silicone可取代聚脂原料，但一般而言，玻纤 - 聚脂之组合，至今还是zui普遍的。玻纤 - 聚脂之拉挤成形品，其好处为高强度、重量轻、防侵蚀、及良好的电气绝缘，故其常应用于结构体上如工型梁、杆子、管子及通道等，以取代木头或金属，特别是在须要寿命长及恶劣的使用环境下时。常见的产品如滑雪杆、露营用之短棒、工具把手及楼梯旁的扶手等。