

热稳定尼龙PA6 德国朗盛PA6 BKV15H1.0 15%玻纤增强

产品名称	热稳定尼龙PA6 德国朗盛PA6 BKV15H1.0 15%玻纤增强
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:PA6 性能:玻纤增强热稳定性 用途:汽车配件
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

热稳定尼龙PA6,德国朗盛PA6代理,PA6 BKV15H1.0,15%玻纤增强尼龙价格

PA66

PA66

PA66

PA66

PA66

PA66

PA66

PA66

PA66

PA66

PA66

PA66

PA66

PA6德国朗盛 BKV15H1.0详细说明

是否进口否	产地德国
厂家(产地)德国朗盛	牌号 BKV15H1.0
销售方式品牌经销	类型标准料，玻纤增强，热
品名PA6	汽车配件

德国朗盛PA6 BKV15H1.0物性表

PA6 BKV15H1.0 朗盛德国化学有限公司 物性数据

原料描述部分	规格级别：	注塑级	外观颜色：
	用途概述：		---
	备注说明：		15%玻纤增强，为热稳定

原料技术数据	性能项目	试验条件[状态]	测试方法
机械性能	拉伸模量	1mm/min	ISO 527-1,-2
	拉伸强度	5mm/min	ISO 527-1,-2
	断裂延伸率	5mm/min	ISO 527-1,-2
	CHARPY冲击强度	23	ISO 179-1eU
	CHARPY冲击强度	-30	ISO 179-1eU
	CHARPY缺口冲击强度	23	ISO 179-1eA
	CHARPY缺口冲击强度	-30	ISO 179-1eA
	IZOD缺口冲击强度	-30	ISO 180-1A
	弯曲模量	2mm/min	ISO 178
	弯曲强度	2mm/min	ISO 178
	弯曲强度下的应变	2mm/min	ISO 178
	3.5%应变下的弯曲应力	2mm/min	ISO 178
	总穿透能量3mm	23	ISO 6603-2
	总穿透能量3mm	-30	ISO 6603-2
	球压痕硬度	---	ISO 2039-1
	电气性能	相对介电常数	100Hz
相对介电常数		1MHz	IEC 60250
损耗因子		100Hz	IEC 60250
损耗因子		1MHz	IEC 60250
体积电阻率		---	IEC 60093
表面电阻率		---	IEC 60093
加工性能	介电强度	---	IEC 60243-1
	相比漏电起痕指数CTI	溶液A	IEC 60112
	电解腐蚀	---	IEC 60426
	熔体温度	---	ISO 294
	模具温度	---	ISO 294

	注射速度	---	ISO 294
热性能	温度指数(拉伸冲击强度)	5000h	IEC 60216-1
	温度指数(拉伸冲击强度)	20000h	IEC 60216-1
	半间距(拉伸冲击强度)	---	IEC 60216-1
	温度指数(介电强度)	5000h	IEC 60216-1
	温度指数(介电强度)	20000h	IEC 60216-1
	半间距(介电强度)	---	IEC 60216-1
	辉光金属丝试验温度 2.0mm	---	IEC 60695-2-12
	燃烧速率(US-FMVSS) 1mm	---	ISO 3795
	热变形温度-方法Af	1.80MPa	ISO 75-1,-2
	热变形温度-方法Bf	0.45MPa	ISO 75-1,-2
热变形温度-方法Cf	8.00MPa	ISO 75-1,-2	
维卡软化温度	50N;120K/h	ISO 306	
线性热膨胀系数,流动方向	23 to 55	ISO 11359-1,2	
线性热膨胀系数,垂直流向	23 to 55	ISO 11359-1,2	
可燃性试验UL94/厚度1.6mm	---	UL94	
可燃性试验UL94/厚度3.2mm	---	UL94	
氧指数	方法A-上表面点燃	ISO 4589-2	
热传导系数	---	ISO 8302	
比热	---	---	
温度指数(拉伸强度)	5000h	IEC 60216-1	
温度指数(拉伸强度)	20000h	IEC 60216-1	
半间距(拉伸强度)	---	IEC 60216-1	
其它性能	成型收缩率流动方向垂直流向	150 × 105 × 3 ; 280 /MT80 ; 500ba r150 × 105 × 3 ; 280 /MT80 ; 500ba r	based on ISO2577based on ISO2577
	后收缩流动方向垂直流向	150 × 105 × 3 ; 120 ; 4h150 × 105 × 3 ; 120 ; 4h	based on ISO2577based on ISO2577
	玻璃纤维/玻璃珠/填料含量	---	ISO 3451-1
	松散密度	---	ISO 60
	吸水性(饱和值)	水, 23	ISO 62
	吸水性(平衡值)	23 /50%相对湿度	ISO 62
	密度	---	ISO 1183

热塑性的中空押出品并不像金属般的那么难制出。然而，此举会增加模头之制造成本及灌入空气于中空部分之加工成本。所以，可能的话，最好减少或消除中空的产品。如果产品之设计可选择包含中空或不平衡之异形时，这时最好选择中空，当然含中空之异形品，其尺寸公差较不含中空者为大

中空区内之脚或凸起部须尽量减少或消除，因为其在冷却时，无法固定形状，于是增加了尺寸之变异性。若是内凸起部无法避免，则其设计应以不超过环绕中空之肉厚为原则。中空区内再一小中空，此种情况应极力避免，因为不仅成本高而且尺寸公差之控制不易