

K型双节抽芽冲针/SKD-11冲头/SKH-9冲头/SKH-51冲头

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | K型双节抽芽冲针/SKD-11冲头/SKH-9冲头/SKH-51冲头 |
| 公司名称 | 苏州浦力斯模具标准件有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:模具标准件 |
| 公司地址 | 中国 江苏 苏州市 平江区金光路55号 |
| 联系电话 | 86 0512 82105311/82105322 13656225516 |

产品详情

类型 模具标准件

企业吸收国内最先进的模具标准件制造工艺，生产工艺先进，加工技术精湛，以及独特的真空热处理工艺，使产品精度和机械性能、内部组织结构及使用寿命均达到世界先进水平。

硬度为hrc55-58，除a型冲头有大量现货外(直径1mm-16mm)，部分b型冲头也有现货（注：b型冲头是指双台阶，受力更好）同时承接skh-9skh-51高速钢材质(适用于冲不锈钢产品) 订制

材质1:skh51硬度:59-61hrc工作扁部最薄可加工到0.3mm，精度可达0.005mm。工作扁部在热处理后经磨削加工而成，以保证产品内部组织的稳定性，达到在使用时不易变形，韧性极佳的效果。内孔公差可达0.005

材质2：skd-61硬度：氮化热处理，内部硬度hrc40~45表面硬度hv1000+/-100真空处理，内部硬度hrc52+/-2表面硬度hrc52+/-2公差：直径公差-0.01~-0.02mm；头厚公差-0.02~0；长度公差+0.5~+3.0mm特点：表面硬度高，抗磨损，耐腐蚀。内部硬度较强，韧性特别好。适合于出口压铸模，注塑模之高温作业环境（600度以下）的模具。