

高压阀门采购 高压阀门 欧电阀门

产品名称	高压阀门采购 高压阀门 欧电阀门
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

产品详情

允许误差控制在0.02mm~0.04mm之间。此外，高压阀门，阀体在加工过程中需考虑一次压紧、定位的准确性和可靠性。如图2所示，应将靠车床主轴线的重直面视为参照基准，利用弯板垂直面上的楔式槽与楔形块的滑动将阀体一端法兰面找正压紧，分别进行两面加工。此外，阀体在加工过程中，需在车床工装上靠回转盘旋转180°完成两端阀体内腔的加工。回转精度是靠分布在回转法兰两个对称分布的锥形定位销孔的重复定位来保证的。转位误差为0.01mm~0.02mm。

高压阀门采用楔形阀瓣

从力学上分析，因为锥形阀是悬臂梁，在高压高速流体的冲击下，在高频振动下容易产生振动和疲劳断裂。楔形阀的阀芯为一斜面切割圆柱阀芯而形成，该种形状从力学角度分析，相当于一个简支梁，由于其阀瓣下端紧贴阀座，高压阀门销售，这样阀瓣的振动很小或很难发生振动，因而与锥形阀相比，楔形阀在操作过程种的稳定性更好。

避免阀门在小开度下工作，若阀针开启升程小或开启动作缓慢，在小开度下工作，节流间隙小，冲蚀严重，适当加大锁紧机构的螺距，加大开启速度和升程，工作开度增大，高压阀门报价，使节流间隙大，冲刷减弱，可提高使用寿命。

避免阀门在高温介质下工作，介质温度对阀门的寿命影响很大，高压阀门采购，介质温度越高，阀门的寿命越短，反之越长。因此在卸压阀处加冷却装置，也可明显的提高阀门的使用寿命。

高压阀门采购-高压阀门-欧电阀门(查看)由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，欧电阀门一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。

