

环保分离式吸粪车 不锈钢吸污车 化粪池清理车

产品名称	环保分离式吸粪车 不锈钢吸污车 化粪池清理车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

如何让城市的粪便管理变得更为安全，成本更低。有些未经处理的粪便倍人员或吸粪车运走，或是被倾倒入河流中，或是被倾倒入田地中，还有一些虽然被收集到下水道系统中，但是并没有得到安全的处理。粪便携带大量的病原体，而病原体将引发腹泻、霍乱、伤寒等疾病。如何安全、环保、无害的处理城市粪便，已经是一个社会性的难题。为了解决这一问题，我司研究人员分析了全国数百个城市的粪便样本，以期得出一个能够针对全国各地城市粪便无害化处理的方案，经过多年研究，参考国内外各种先进的粪便处理技术，我司成功研发了这款“新世代环保吸粪车”，能够广泛运用于我国各地的一座移动式粪便处理“工厂”，真正实现化粪池环保、无害化的清理。环保分离式吸粪车有助于粪便资源化，是促进循环经济的重要举措。解决了城市粪水的节能化处理和有效循环利用这一普遍性难题，不仅解决了粪便污染问题，还能变废为宝，促进废物的循环使用。通过车载的粪便快速处理装置处理后可粪便变成有机肥原材料，使粪便返还自然，是使人类社会生态系统平衡并健康发展的重要环节，是城市粪便无害化、资源化、生态化处理的深化、拓展与创新，其不可估量的经济价值和社会价值乃是城市粪便处理的理想的模式。

这是我公司针对粪便无害化处理所研制的新产品，环保分离式吸粪车由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离，滤除丝织物、石块。塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中一起进入化学处理池混合，是我公司独立研发于、消du、除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，并在全国每个县市级单位全部采样测试，均达到了预期效果。混合后经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离器是同样是我公司独立开发研制，具有处理速度快、使用功率低并做到了粪液分离，分离后的水达到相关单位三类水质标准，可直接排放，分离的固态有机物具有无异味无du害的特点，经检测机构检测有机质达到66.32%，该设备现场现了就地连续作业、全自动化、数控等技术突破，使得操作更为简单，更标准，更环保处理，避免运输费及人员，固态有机肥可有有机肥料原材料销售到有机肥料厂，实现资源循环利用，同时杜绝了向地表排放的环境污染

环保分离式吸粪车每小时能处理15-20m³污物（这个数值会根据处理对象难易度有所变化，例如有的化粪池由于长时间未清掏，表面结痂严重，还会根据化粪池的含固量而有所变化，可能更快也可能速度有所低），化粪池污物中99%都是粪水，而这些粪水经过固液分离吸粪车处理后，粪渣被提炼出来制成肥料来循环使用；水会被分离出去，分离后的水无杂质，不对市政管网造成堵塞，直接排入下水道；粪水中的垃圾也会被分离后压干打包，做生活废弃物来处理。

工作原理：环保分离式吸粪车的工作流程大概可分三个阶段：固废分离；药物搅拌；固液分离，这三个阶段的目的在于实现粪污的三态分离（即垃圾、水、粪渣的三态分离）和对粪便的净化。经过这三道工序的处理，化粪池污物被分成三份：垃圾、水、粪渣，其中先被分离出去的就是垃圾，然后没有杂质的粪污再添加药物进行净化，然后进行固液分离，将固体的粪渣提取出来，污水符合三类水标准，直接排入污水管网，只留下粪渣加以利用。在注重环保当下，城乡的粪便如何环保、无害化的处理，怎样才能做到既保护环境，又能将粪便这种资源利用起来？

传统的吸粪车、吸污车的处理方式，导致了大量的粪便被偷排到河流、野外、荒山，污染水源和自然环境，这种处理方式，只是简单的把粪便抽取再运输倾倒，属于较为落后的处理模式，已经不适用于环保的要求，是注定要被淘汰的。固液分离无害化吸粪车，全新处理技术，实现化粪池无害化清掏，粪便资源化利用，无排放，无污染，是新时代的高新吸粪车、吸污车型号。为化粪池清掏和粪便的处理带来了新的办法。

环保分离式吸粪车自动化操作将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。注：此时可使用各元件手动操作功能。通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。