

救灾仓库货架 工厂仓储货架子 南京货架厂

产品名称	救灾仓库货架 工厂仓储货架子 南京货架厂
公司名称	南京华思颖业智能物流装备有限公司
价格	966.00/件
规格参数	品牌:南京华思颖业
公司地址	南京市江宁区秣陵街道科宁路163号潭桥商业中心02幢107（注册地址）
联系电话	025-52398865 13770308173

产品详情

2020年注定困难的一年，但生活还是要继续

2020庚子鼠年多灾多难，上半年的新冠疫情还没来得及喘息，下半年长江流域的洪灾又使人民的生活雪上加霜。

新冠疫情是改革开放以来我国遭遇的严重广泛的公共安全事件。发生蔓延速度快、范围广，自疫情爆发以来，我国政府采取了积极果断、有力的措施，持续毫不松懈的举措使得目前国内新冠疫情防控形势向好。

重任在肩，全力做好防控

新冠疫情能得到有效控制得益于我国政府早年的未雨绸缪，在原建设部《关于印发<2008年工程项目建设标准、投资估算指标、建设项目评价方法与参数编制项目计划>的通知》（建标函[2008]24号）的要求下，由民政部规划财务司、救灾局、中国老龄科学研究中心共同编制了《救灾物资储备库建设标准》，经有关部门会审，自2009年10月1日起施行，在全国各地建设救灾物资储备库。储备库分为“省-市-县（区）-乡（街道）”四级救灾物资储备库。并于2018年3月根据第十三届全国人民代表大会批准的国务院机构改革方案设立应急管理部，应急管理部的挂牌有利于解决灾害风险信息孤岛的问题，提高突发事件的风险管理能力；有利于优化我国的应急预案体系和推动预案演练，提高应急准备能力；有利于整合消防、各类救灾武警和安全生产等应急救援队伍，提高突发事件的处置能力。

随着救灾物资储备库的推进，救灾物资的存储及管理也由粗放式向集约式发展，由简单堆放式向立体仓库发展，由手工入账方式向信息化、“互联网+”、大数据、云计算等新技术方向发展。

救灾仓库货架-救灾物资储备库

救灾仓库货架-救灾物资储备库常用的仓储设备

那么救灾仓库货架-救灾物资储备库常用哪几种存储设备（仓储设备）呢？又如何选择呢？

救灾仓库货架-救灾物资储备库/防汛仓库货架的选择是由救灾物资的类型、数量及物资存放的仓库的情况来定，比如仓库的高度、面积、室内有无柱子、窗户和门的大小、采光（物资不能长时间曝晒）、建筑情况等来确定。常见的救灾仓库货架-救灾物资储备库货架分为下面几种。

救灾仓库货架-层板货架

救灾仓库货架-层板货架存取灵活方便，配套设备简单、成本便宜能快速安装及拆卸

救灾仓库货架-横梁货架

救灾仓库货架-横梁货架是以存取托盘货物为目的的专业仓库货架，横梁式货架由柱片（立柱）、横梁组成，横梁式货架结构简洁，安全可靠

救灾仓库货架-堆垛架

救灾仓库货架-堆垛架又叫巧固架，堆垛货架。是从托盘衍生出来的搬运、存储设备，是货物单元集装，商品存储与商品流通的多功能设备之一，需配合叉车使用。

救灾仓库货架-贯通货架

贯通式货架也称驶入式货架，这是一种不以通道分割的、连续性的整栋式货架

救灾仓库货架-智能穿梭式货架

穿梭车货架系统是由货架/穿梭台车以及叉车组成的完整的高密度存储系统，这种效率的存储方式为提高仓库空间利用率带来新的选择

救灾仓库货架-救灾物资储备库出入库信息管理系统wms

管理用房包括办公用房、安全监控室、值班宿舍等，配置信息管理系统、网络系统，实现救灾物资储备信息共享和智能化、实时化管理。

多难兴邦，中国政府和中国人民从每一次灾难中汲取教训、总结经验，相信智慧的中国人民一定能探索出更有效的防灾救灾机制，用科学和技术战胜灾害，创造美好生活！

南京华思颖业智能物流装备有限公司是提供设计、制造、安装一体化解决方案的智能物流装备集成商。南京华思颖业智能物流装备有限公司位于南京市江宁开发区，产品有立体库、移动式货架、重型货架、阁楼式货架、AGV、WMS仓库管理软件、应急仓库管理系统等智能物流装备。华思颖业已经通过ISO9001:2008质量管理认证，取得了应急仓库管理系统软件著作权；2019年度被评为AAA级诚信示范单位、AAA级重质量守信用企业。目前公司已服务于众多国内百强企业、大型仓储设备工程的设计、制造和安装，

积累了丰富的产品制造技术和项目实施经验。公司实力雄厚，厂区占地近40000平米。引进瑞士金马喷涂线和先进的前处理喷淋系统、较长可喷涂14m长型材等；拥有多条德国技术制造的固定式冷弯型材自动轧制生产线和一条多功能轧制生产线；三条钢带自动连续冲孔生产线和多条CO2自动焊接生产线。同时公司一直致力于钢结构应用技术及力学理论的研究，并不断将研究成果应用于货架的设计和制造。公司通过引进欧、美等先进技术和工艺，研制、开发出一系列涵盖存储系列、输送系列、搬运系列、工位器具及集装单元系列等数十种标准或非标物流设备，并可根据客户要求规划、设计和制造，能满足众多企业的个性化需求。产品广泛应用于军工企业、电子电器、机械制造、航天航空、医药卫生、物流配送、仓储超市、汽车、食品、铁路、石化、纺织等各行各业。公司采用先进的生产设备和现代化企业的管理模式，具备了雄厚的技术力量与成熟的生产工艺，严格按照技术标准、行业技术标准、欧美技术标准执行，保障了本公司产品品质如一，成为众多知名企业的合作供应商。