

# 长度计量 合肥计量 安徽精赛

产品名称	长度计量 合肥计量 安徽精赛
公司名称	安徽精赛计量有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区合肥联东U谷国际企业港3号楼4楼
联系电话	18656040757

## 产品详情

### 如何确认计量校准报告

校准证书和检定证书区别在于检定需要出具计量器具的合格的结论，而校准证书只出具校准的数据和测量的不确定度，计量检测机构，对于校准的仪器能否使用测需要计量校准人员的数据确认。1，长度计量，对出具仪器校准证书或报告的校准机构资质、能力的确认对仪器校准机构的资质、能力的确认，要在计量器具校准前完成。也可以在校准完成后进行核对。

### 计量校准的介绍

CNAS-CL07：2011《测量不确定度的要求》要求校准实验室一般情况下校准结果应包括测量结果的数值 $y$ 和其扩展不确定度 $U$ ；获认可的校准实验室在证书中报告的测量不确定度，合肥计量，不得小于(优于)认可的CMC。CNAS-CL06：2014《测量结果的溯源性要求》认为校准结果的测量不确定度及其溯源性信息是证明计量溯源性的必要内容。

### 计量校准的专业名词

压力这一传播规律，对液压技术的发展起了重要作用，如水压机、千斤顶和液压制动器等，都是根据帕斯卡原来制成的。同时，帕斯卡原理也是压力计量校准所依据的基本原理。活塞系统(又称：活塞和活塞筒组件)：由活塞和活塞筒精密配合而组成的测压部件。专用砝码：对应活塞式压力计所产生的压力而配套的砝码。

长度计量-合肥计量-安徽精赛由安徽精赛计量有限公司提供。长度计量-合肥计量-安徽精赛是安徽精赛计量有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘经理。