

南充铝合金铸造 非标铝合金铸造 茂兴

产品名称	南充铝合金铸造 非标铝合金铸造 茂兴
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：来安县茂兴精密机械制造有限公司

精密加工工艺是指加工精度和表面光洁程度高于各相应加工方法精加工的各种加工工艺。精密加工工艺包括精密切削加工（如金刚镗、精密车削、宽刃精刨等）和高光洁磨削。精密加工的加工精度一般在10~0.1 μm ，公差等级在IT5以上，表面粗糙度Ra在0.1 μm 以下。

精密切削加工是依靠精度高、刚性好的机床和精细刃磨的刀具用很高或极低的切削速度、很小的切深和进给量在工件表面切去极薄一层金属的过程，显然，这个过程能显著提高零件的加工精度。由于切削过程残留面积小，又很大限度地排除了切削力、切削热和振动等的不利影响，因此能有效地去除上道工序留下的表面变质层，加工后表面基本上不带有残余拉应力，非标铝合金铸造，粗糙度也大大减小，极大地提高了加工表面质量。

铝铸件的组织疏松且孔隙率高，在一定程度上会含有多种金属和非金属的杂质，其阳极氧化膜质量是较难保证，因此铝铸件为了获得正常的氧化膜质量，需要避免阳极氧化膜染色后出现白点。

铝铸件在进行制作时采用其高电压大电流密度冲击法，在进行使用时会在阳极氧化初期采取高电压、大电流冲击，铝合金精密铸造，使原先被杂质分割的部分通过大电流冲击而连接成片。阳极氧化初期电压调至30V左右，南充铝合金铸造，此时的电流密度约在2~2.5A/dm²，待3~5min之后调回正常的阳极氧化电压，阳极氧化50min，然后经充分清洗即可染出较为满意的氧化膜，白点基本消失。

现代机械制造工艺及精密加工技术的系统性。现代机械制造生产是一项较为复杂的系统工程，在现代机

械制造工艺及精密加工技术的使用过程，比如产品设计、生产及销售等过程中，会涉及到计算机信息技术、现代传感技术、生产自动化技术等众多技术。除此之外，还有可能需要应用新工艺、新材料、新管理方法等。所以，铝合金重力铸造，从整体上来说，机械行业的制造技术离不开多种现代先进科技技术的综合应用，这就使得现代机械制造工艺及精密加工技术有着较大的系统性。南充铝合金铸造-非标铝合金铸造-茂兴(推荐商家)由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司有实力，信誉好，在安徽 滁州 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进茂兴和您携手步入辉煌，共创美好未来！