## 活性炭废气处理装置 废气处理设备

产品名称	活性炭废气处理装置 废气处理设备	
公司名称	江苏泽宇环境工程有限公司	
价格	.00/个	
规格参数	种类:废气处理设备 品牌:泽宇 型号:ZY	
公司地址	中国 江苏 靖江市 江苏省靖江市骥江西路300#	
联系电话	86 0523 80716222 13852632973	

## 产品详情

种类 废气处理设备 品牌 泽宇

 型号
 ZY
 处理浓度
 根据要求(mg/L)

 处理风量
 根据要求(m3/h)
 启燃温度
 根据要求(

 空速
 根据要求
 适用领域
 根据要求

产品名称:活性炭废气处理装置

## 概况:

一、简述

zh系列活性炭吸附法有机废气净化回收治理装置,是我公司总结国内外同类产品的生产经验,改进设计制造的。

本系列设备,系统设计完善,附属设备配套齐全,净化效率高。在国内处于领先地位。它广泛用于石油、化工、橡胶、油漆、涂装、印刷等行业中,凡释放苯类废气以及其它有机废气均能净化。它能有效地 净化环境、消除污染、改善劳动操作条件,确保工人身体健康,并能回收有机溶剂,降低生产成本。

本系列装置结构紧凑,占地面积小,管理、维修简单,操作安全。

本产品已定型四种规格(如小于或大于该规格可以另行设计):zh-3000a/b、zh-5000a/b、zh-7000a/b、zh-9000a/b(处理风量分别为3000、5000、7000、9000m3/h),分a型和b型共八个产品。a型为单罐系列,适 用于间歇吸附、再生;b型为双罐系列,适用于连续吸附、再生。

## 二、型号、技术参数

|--|

1	罐体直径	13000	1700	2000	2200	
2	处理直径	3000m3/h	5000m3/h	7000m3/h	9000m3/h	
	主风机型号	9-26no4a	9-26no4.5a	9-26no5a	9-26no5.6a	
3	配用电机	y132s1-2	y160m1-2	y160I-2	y200I-2	
	功率	5.5kw	11kw	18.5kw	30kw	
4	过滤器	设计自定				
5	空气加热器	$tz-5 \times 5 \times 4$	tz-10 × 5 × 4	$tz-10 \times 7 \times 4$	tz-12 × 7 × 4	
6	冷凝器	dg273l=2m dg273l=2.5m				
7	分离器	500	500	500	500	
8	吸入浓度	1000mg/m3				
9	净化效率	95%				
10	吸附温度	< 45 25 最佳				
11	蒸浓压力	2kgf/m2				
12	冷却用水量	2.7t/h	4.6t/h	6.2t/h	8t/h	
13	冷却水温度	20 最佳				
14	活性炭填量	460kg	800kg	1100kg	1390kg	
15	活性炭规格	粒径4~10				
16	溶剂回收量	60kg/次	100kg/次	135kg/次	175kg/次	
17	组合体重量	3720 ( 5015 )	5600 (7740)	5620 (8765)	7520(10220)	
18	蒸汽用量(解 吸)	130kg/h	220kg/h	300kg/h	385kg/h	
	蒸汽用量(干燥)	90kg/h	145kg/h	215kg/h	265kg/h	
19	主风机型号	9-19no4a	4-72no3.2a	4-72no3.2a	4-72no3.6a	
	配用电机	y90I-2	y90I-2	y90I-2	4-72no3.6a	
	功率	2.2kw	2.2kw	2.2kw	3kw	

三、吸附净化原理及工艺流程1、吸附: 有机废气经过滤器除去固体颗粒物质,由上而下进入吸附罐,有机物被活性炭捕集、吸附并浓缩,净化的空气从罐体下部经主风机排入大气。2、解吸 当活性炭吸附有机物达到饱和状态后,停止吸入有机废气。通过活性炭床向上送入蒸汽进行吹脱,将有机物自活性炭中逐出,即解吸。罐中活性炭恢复其活性,即再生。3、热风干燥及冷却: 用蒸汽解吸后的活性炭层中

,约留有80~90%的蒸汽凝液,填充了活性炭内孔,从而降低了炭层的活性。因此,通入热空气对炭层进行干燥。然后关闭蒸汽阀门,再通入常温空气,冷却至25 左右,活性炭恢复如初,以备再循环使用。4、有机溶剂回收:利用有机溶剂露点温度较高的特点,将蒸汽和有机溶剂的混合物引入冷凝器,使其冷凝,冷凝液经疏水阀进入分离器,利用溶剂比水轻的特点,分离回收。5、凝水净化:为保证冷凝水的洁净,避免有机溶剂的凝水排入水体,在分离器内分离后的水中通入压缩空气,使水中有机溶液剂充分解脱。被压缩空气逐出的含有机物空气折返废气系统,重新吸附。净化后的冷凝水,排入下水道。6、连续吸附措施:在连续生产的工厂中,吸附系统也需相应连续工作,可在废气净化系统设计中,选用双罐系列,以便吸附、再生交替连续使用。7、再生周期:再生周期应根据净化后排气中有害气体浓度而定。当有害气体浓度接近超标数值时,即应停止吸附,进行再生。帮系统初始工作阶段需及时测定排出口有害气体浓度,以便掌握合理吸附再生周期。