

# 活性炭废气处理装置 废气处理设备

产品名称	活性炭废气处理装置 废气处理设备
公司名称	江苏泽宇环境工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:废气处理设备 品牌:泽宇 型号:ZY
公司地址	中国 江苏 靖江市 江苏省靖江市骥江西路300#
联系电话	86 0523 80716222 13852632973

## 产品详情

种类	废气处理设备	品牌	泽宇
型号	ZY	处理浓度	根据要求 ( mg/L )
处理风量	根据要求 ( m <sup>3</sup> /h )	启燃温度	根据要求 ( )
空速	根据要求	适用领域	根据要求

产品名称：活性炭废气处理装置

概况：

一、简述

zh系列活性炭吸附法有机废气净化回收治理装置，是我公司总结国内外同类产品的生产经验，改进设计制造的。

本系列设备，系统设计完善，附属设备配套齐全，净化效率高。在国内处于领先地位。它广泛用于石油、化工、橡胶、油漆、涂装、印刷等行业中，凡释放苯类废气以及其它有机废气均能净化。它能有效地净化环境、消除污染、改善劳动操作条件，确保工人身体健康，并能回收有机溶剂，降低生产成本。

本系列装置结构紧凑，占地面积小，管理、维修简单，操作安全。

本产品已定型四种规格（如小于或大于该规格可以另行设计）：zh-3000a/b、zh-5000a/b、zh-7000a/b、zh-9000a/b（处理风量分别为3000、5000、7000、9000m<sup>3</sup>/h），分a型和b型共八个产品。a型为单罐系列，适用于间歇吸附、再生；b型为双罐系列，适用于连续吸附、再生。

二、型号、技术参数

序号	项目型号	zh-3000	zh-5000	zh-7000	zh-9000

1	罐体直径	13000	1700	2000	2200
2	处理直径	3000m <sup>3</sup> /h	5000m <sup>3</sup> /h	7000m <sup>3</sup> /h	9000m <sup>3</sup> /h
	主风机型号	9-26no4a	9-26no4.5a	9-26no5a	9-26no5.6a
3	配用电机	y132s1-2	y160m1-2	y160l-2	y200l-2
	功率	5.5kw	11kw	18.5kw	30kw
4	过滤器	设计自定			
5	空气加热器	tz-5 × 5 × 4	tz-10 × 5 × 4	tz-10 × 7 × 4	tz-12 × 7 × 4
6	冷凝器	dg273l=2m	dg273l=2.5m		
7	分离器	500	500	500	500
8	吸入浓度	1000mg/m <sup>3</sup>			
9	净化效率	95%			
10	吸附温度	< 45 25 最佳			
11	蒸浓压力	2kgf/m <sup>2</sup>			
12	冷却用水量	2.7t/h	4.6t/h	6.2t/h	8t/h
13	冷却水温度	20 最佳			
14	活性炭填量	460kg	800kg	1100kg	1390kg
15	活性炭规格	粒径4 ~ 10			
16	溶剂回收量	60kg/次	100kg/次	135kg/次	175kg/次
17	组合体重量	3720 ( 5015 )	5600 ( 7740 )	5620 ( 8765 )	7520(10220)
18	蒸汽用量(解吸)	130kg/h	220kg/h	300kg/h	385kg/h
	蒸汽用量(干燥)	90kg/h	145kg/h	215kg/h	265kg/h
19	主风机型号	9-19no4a	4-72no3.2a	4-72no3.2a	4-72no3.6a
	配用电机	y90l-2	y90l-2	y90l-2	4-72no3.6a
	功率	2.2kw	2.2kw	2.2kw	3kw

三、吸附净化原理及工艺流程1、吸附：有机废气经过滤器除去固体颗粒物，由上而下进入吸附罐，有机物被活性炭捕集、吸附并浓缩，净化的空气从罐体下部经主风机排入大气。2、解吸当活性炭吸附有机物达到饱和状态后，停止吸入有机废气。通过活性炭床向上送入蒸汽进行吹脱，将有机物自活性炭中逐出，即解吸。罐中活性炭恢复其活性，即再生。3、热风干燥及冷却：用蒸汽解吸后的活性炭层中

，约留有80~90%的蒸汽凝液，填充了活性炭内孔，从而降低了炭层的活性。因此，通入热空气对炭层进行干燥。然后关闭蒸汽阀门，再通入常温空气，冷却至25℃左右，活性炭恢复如初，以备再循环使用。

4、有机溶剂回收：利用有机溶剂露点温度较高的特点，将蒸汽和有机溶剂的混合物引入冷凝器，使其冷凝，冷凝液经疏水阀进入分离器，利用溶剂比水轻的特点，分离回收。

5、凝水净化：为保证冷凝水的洁净，避免有机溶剂的凝水排入水体，在分离器内分离后的水中通入压缩空气，使水中有机溶液剂充分解脱。被压缩空气逐出的含有机物空气折返废气系统，重新吸附。净化后的冷凝水，排入下水道。

6、连续吸附措施：在连续生产的工厂中，吸附系统也需相应连续工作，可在废气净化系统设计中，选用双罐系列，以便吸附、再生交替连续使用。

7、再生周期：再生周期应根据净化后排气中有害气体浓度而定。当有害气体浓度接近超标数值时，即应停止吸附，进行再生。帮系统初始工作阶段需及时测定排出口有害气体浓度，以便掌握合理吸附再生周期。