

# 充电器外壳专用料PC/ABS CZF51 日本帝人

产品名称	充电器外壳专用料PC/ABS CZF51 日本帝人
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC/ABS 产地:日本帝人 证书齐全 规格:25KG/包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

PC/ABS CZF51 :聚碳酸酯是综合性能优良的工程塑料,其产量仅次于尼龙。它具有耐冲击、尺寸稳定、耐热、透明等优异性能,但由于分子链的高刚性和大的空间位阻,使其具有较高的熔体粘度,因此加工困难,且制品残余应力大,易发生应力开裂,同时耐溶剂性和耐磨损性较差。这些缺点使它在许多领域中的应用受到限制。共混合金化是改性的一种重要方法,它能使性能更为优异而得到更广泛的应用。丙烯腈丁二烯苯乙烯共聚物合金是\*\*\*早工业化的合金产品,也是\*\*\*重要的合金之一。它在性能上较提高了加工流动性,减小了制品对应力的敏感性并降低了成本,又比的耐热性、耐冲击性有所提高,并可改善制品表面凹陷、翘曲等缺陷。目前全球合金市场很好,笔者采用不同增容剂对合金进行了一些改性效果的比较。PC/ABS CZF51 :PC与ABS的相容性很好,即使不用增容剂,也能得到冲击强度和耐热性很好的合金若在共混体系中加入少量增容剂,可大大提高与的相容性,从而提高合金的综合性能。纯PC的冲击强度非常高,加入ABS后冲击强度下降,介于PC与ABS之间加入增容剂后合金的冲击强度都大幅度提高,这是因为增容剂可以促进ABS分散相的分散,使PC与ABS很好地形成均匀、细化的海-岛结构,增容剂能够在PC与ABS分子之间形成一种类似于互穿网络结构的、物理或化学或两者兼而有之的交联区域,从而大大提高了冲击强度。PC/ABS CZF51 :市场分析与预测我国聚碳酸酯需求量巨大,达到80万吨,现有产能远远不能满足市场需求,国内企业多采用进口产品,即使采用国内生产的商品,也优先选择外商独资企业。根据我们的调研,目前我国聚碳酸酯生产企业有16家,总生产能力在38.306万吨/年。产能万吨以上的有6家,5万吨以上的有3家,停产的有4家,产能产量主要由合资或外资企业控制,除去停产产能,我国实际产能在38.21万吨/年。我国生产PC/ABS厂家如下:江苏常隆化工有限公司-重庆长风化工厂-上海申聚化工厂有限公司-大连塑料四厂-天津有机合成厂-杭州塑料化工一厂-武汉长江化工厂-肇庆有机化工厂-铜陵金泰化工实业有限责任公司-蓝星(天津)化工有限公司-晨光发达实业有限公司。PC/ABS CZF51 :2009年PC/ABS进口量达到118.7万吨,国内聚碳酸酯的表观消费量接近80万吨,缺口巨大。目前明确新建意向的企业有五家,帝人化学(嘉兴)公司正在建设3期7.5万吨/年项目。三菱化学公司与中石化集团在北京燕山石化公司组建合资企业中石化三菱化学聚碳酸酯(北京)有限公司,建设的6万吨/年聚碳酸酯(PC)和15万吨/年双酚A(BPA)装置正式奠基。该项目原定于2010年春建成并投产,但三菱化学公司2009年表示,投产将推迟至2010年后。中国蓝星集团所属沈阳化工的28万吨/年聚碳酸酯于2006年开工,虽然产品品质可能略逊于拜耳,但规模更胜一筹,可跻身于全球前列。由于我国内有成熟的PC/ABS生产技术,在国内技术没有重大突破的情况下,预计未来5年内国内聚碳酸酯依然不能满足国内

市场需求。