

# 成品酒异物检测机

产品名称	成品酒异物检测机
公司名称	山东明佳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰安市泰山青春创业开发区（注册地址）
联系电话	15698171300

## 产品详情

设备介绍：

成品酒异物检测机利用机器视觉、声波探测等多种检测方式，针对灌装后的成品酒检测需求，可以对瓶颈、瓶肩、侧壁、瓶底、瓶身等多区域实现检测，可检测包括高矮瓶、液位高低、气体泄漏、酒中异物、瓶体脏污等各种缺陷，并在线剔除。可显著提高灌装后检测环节的可靠性，大幅降低灯检工人数量和劳动强度。

技术特点：

1. 一键瓶型切换：设备自动升降调整，切换瓶型全自动完成，无需人工调整，瓶型调整快速简便，避免人工调整的差异性；
2. 针对性设计检测模块：面向成品酒各种典型缺陷针对性设计检测模块，除常规检测功能外，保障酒体内沉淀异物、瓶肩花纹区域脏污等灯检不易发现异物仍可准确检出；
3. 全自动多光谱成像：可根据瓶型自动调整光源光谱，达到ZG对比度，识别精度显著提高；
4. [无盲区检测：瓶身、瓶肩、瓶底外沿、瓶底防滑纹、瓶底中心多视角分区域检测，配合“双驱动夹瓶传动机构技术”使瓶身稳定悬空并精确旋转90度，保障无死角检测。](#)

技术指标：

检测速度：48000 容器/小时

适用范围：透明玻璃瓶装透明液态产品

安装位置：贴标机之前的单排链道上

检测功能：进瓶检测（高矮瓶、胖瘦瓶）、封盖检测、泄漏检测、异物检测、瓶底检测（瓶底异物、脏污、破损）