

热水深井泵，耐高温潜水泵。

产品名称	热水深井泵，耐高温潜水泵。
公司名称	天津三合水泵有限公司
价格	6700.00/台
规格参数	型号:136QJ 尺寸:120 产地:天津
公司地址	天津市津南区长青科工贸园区重庆街75号502B43
联系电话	022-28693437 18102100337

产品详情

一、QJ型系列热水深井潜水泵产品概述QJ型井用潜水泵是电机与水泵直联一体潜入水中工作的提水机具，它适用于从深井提取地下水、也可用于河流、水库、水渠等提水工程；主要用于农田灌溉及高原山区的人畜用水，亦可供城市、工厂、铁路、矿山、工地供排水使用。二、QJ型系列热水深井潜水泵产品特点1、电机、水泵一体，潜入水中运行，安全可靠。2、对井管、扬水管无特殊要求（即：钢管井、灰管井、土井等均可使用；在压力许可下，钢管、胶管、塑料管等均可作扬水管使用）。3、安装、使用、维护方便简单，占地面积小，不需建造泵房。4、结构简单，节省原材料。三、QJ型系列热水深井潜水泵型号意义例如：200QJ32-52/4200-机座号（mm）QJ-井用潜水32-额定流量（m³/h）52-额定扬程（m）4-水泵级数四、QJ150型系列热水深井潜水泵性能参数五、结构说明 1.QJ型潜水电泵机组由：水泵、潜水电机（包括电缆）、输水管和控制开关四大部分组成。潜水泵为单吸多级立式离心泵；潜水电机为密闭充水湿式、立式三相鼠笼异步电动机，电机与水泵通过爪式或中键筒式联轴器直接；配备有不同规格的三芯电缆；起动设备为不同容量等级的空气开关和自耦减压起动器、输水管为不同直径的钢管制成，采用法兰联接，高扬程电泵用闸阀控制。 2.潜水泵每级导流壳中装有一个橡胶轴承；叶轮用锥形套固定在泵轴上；导流壳采用螺纹或螺栓联成一体。 3.高扬程潜水泵上部装有止回阀，避免停机水锤造成机组破坏。 4.潜水电机轴上部装有迷宫式防砂器和两个反向装配的骨架油封，防止流砂进入电机。 5.潜水电机采用水润滑轴承，下部装有橡胶调压膜、调压弹簧，组成调压室，调节由于温度引起的压力变化；电机绕组采用聚乙烯绝缘，尼龙护套耐水电磁线，电缆联接方式按QJ型电缆接头工艺，把接头绝缘脱去刮净漆层，分别接好，焊接牢固，用生橡胶绕一层。再用防水粘胶带缠2~3层，外面包上2~3层防水胶布或用水胶粘结包一层橡胶带（自行车里胎以防渗水。 6.电机密闭，采用精密止口螺堵，电缆出口加胶垫进行密封。 7.电机上端有一个注水孔，有一个放气孔，下部打个放水孔。 8.电机下部装有上下止推轴承，止推轴承上有沟槽用于冷却，和它对磨的是不锈钢推力盘，承受水泵的上厂轴向力耐温120℃ 电动潜油离心泵_QYB潜油电泵系列产品。天津三合生产的型号分为外径96mm、116mm、138mm、143mm、188mm等不同种类。可以达到不同排水采气、油井开采使用需求。目前我厂的产品在温泉酒店、煤层气开发、油井采油等场所均有应用。怎样对机械密封进行修理？对机械密封进行修理时，要分别对机械密封环、O形密封圈和弹簧等进行检查。（1）检查密封环工作面情况如密封环磨损量不大，表面磨纹较浅，可直接进行研磨；如密封环工作面磨纹严重，应先用人造金刚石砂轮加工磨削后再进行表面研磨。（2）

密封环的研磨 常用的研磨剂有人造金刚石和碳化硼等，粗研磨粒度一般在80号~160号，用以磨去密封环表面机械加工后的痕迹，为精研磨合抛光打下基础。精研磨粒度从160号以上至M10，抛光剂粒度为M28° M5，或采用人造金刚石研磨膏研磨。修理中自制研磨板时，按HT180铸铁配方，要求铸件密度均匀、无气孔、砂眼。布氏硬度HB160。加工后将三块研磨板互相对研，以使研磨板表面获得较好的平直度和表面粗糙度。硬质合金环的粗研磨可采用W10~W20人造金刚石研磨膏在研磨板上研磨。粗研磨结束后，将硬质合金环洗净或擦净，再用W5人造金刚石研磨膏在研磨板上精研磨，直至达到要求为止。(3)O形密封圈和弹簧的检查与修理 如O形密封圈损坏，一般应更换；弹簧如无损坏，可继续使用或经过防锈处理后使用。怎样对的机械密封进行装配？安装机械密封前，应先检查各零件是否齐全、有无变形、损坏和裂纹等现象。特别是橡胶密封圈，如产生变形，应予调换，以免使用中产生泄漏。如果原安装的机械密封已损坏，需调换新的机械密封，应检查新调换的机械密封的型号、规格是否正确无误，机械密封于上端盖间的安装尺寸是否相符。安装过程中应保持清洁，特别是密封环及辅助密封圈表面应无灰尘和杂质。密封环安装时表面应涂上一层清洁的机油或透平油。安装中不允许用工具敲打密封元件，以防密封元件损坏。