

# 电镀级PA6 德国朗盛PA6 BKV130 深圳现货PA6

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 电镀级PA6 德国朗盛PA6 BKV130 深圳现货PA6    |
| 公司名称 | 东莞市佳盼塑胶原料有限公司                    |
| 价格   | .00/个                            |
| 规格参数 | 产品:PA6<br>性能:电镀级 玻纤增强<br>用途:电镀产品 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号             |
| 联系电话 | 0769-86293439 13926868652        |

## 产品详情

电镀级PA6 德国朗盛PA6 BKV130 30%玻纤增强，深圳现货PA6详细资料

|            |           |
|------------|-----------|
| 是否进口否      | 产地德国      |
| 厂家(产地)德国朗盛 | 牌号BKV130  |
| 销售方式品牌经销   | 类型标准料，电镀级 |
| 品名聚酰胺      | 用途电镀产品    |

### 德国朗盛PA6 BKV130尼龙原料物性表

PA6 BKV130 朗盛德国化学有限公司 物性数据

原料描述部分      规格级别：      注塑级      外观颜色：  
用途概述：      适合于电镀  
备注说明：30%玻纤增强，弹性体改性，较BKV通用品级有更高的缺口冲击强度，即  
处理工艺。

| 原料技术数据 | 性能项目         | 试验条件[状态] |     |
|--------|--------------|----------|-----|
| 机械性能   | 拉伸模量         | 1mm/min  | ISO |
|        | 拉伸强度         | 5mm/min  | ISO |
|        | 断裂延伸率        | 5mm/min  | ISO |
|        | 拉伸蠕变模量       | 1h       | IS  |
|        | 拉伸蠕变模量       | 1000h    | IS  |
|        | CHARPY冲击强度   | 23       | ISO |
|        | CHARPY冲击强度   | -30      | ISO |
|        | CHARPY缺口冲击强度 | 23       | ISO |
|        | CHARPY缺口冲击强度 | -30      | ISO |

|                   |                     |                                |     |
|-------------------|---------------------|--------------------------------|-----|
|                   | IZOD缺口冲击强度          | 23                             | ISO |
|                   | IZOD冲击强度            | -30                            | ISO |
|                   | 弯曲模量                | 2mm/min                        | ISO |
|                   | 弯曲强度                | 2mm/min                        | ISO |
|                   | 弯曲强度下的应变            | 2mm/min                        | ISO |
|                   | 3.5%应变下的弯曲应力        | 2mm/min                        | ISO |
|                   | 总穿透能量3mm            | 23                             | ISO |
|                   | 总穿透能量3mm            | -30                            | ISO |
|                   | 球压痕硬度               | ---                            | ISO |
| 电气性能              | 相对介电常数              | 100Hz                          | IEC |
|                   | 相对介电常数              | 1MHz                           | IEC |
|                   | 损耗因子                | 100Hz                          | IEC |
|                   | 损耗因子                | 1MHz                           | IEC |
|                   | 体积电阻率               | ---                            | IEC |
|                   | 表面电阻率               | ---                            | IEC |
|                   | 介电强度                | ---                            | IEC |
|                   | 相比漏电起痕指数CTI         | 溶液A                            | IEC |
|                   | 相比漏电起痕指数CTI M       | 溶液B                            | IEC |
|                   | 电解腐蚀                | ---                            | IEC |
| 加工性能              | 熔体温度                | ---                            | ISO |
|                   | 模具温度                | ---                            | ISO |
|                   | 注射速度                | ---                            | ISO |
| 热性能               | 燃烧速率 (US-FMVSS) 1mm | ---                            | ISO |
|                   | 相对温度指数 (介电强度)       | ---                            | UL  |
|                   | 辉光金属丝试验温度 2.0mm     | ---                            | IEC |
|                   | 相对温度指数 (拉伸冲击强度)     | ---                            | UL  |
|                   | 温度指数 (介电强度)         | 5000h                          | IEC |
|                   | 温度指数 (介电强度)         | 20000h                         | IEC |
|                   | 半间距 (介电强度)          | ---                            | IEC |
|                   | 比热                  | ---                            |     |
|                   | 温度指数 (拉伸强度)         | 5000h                          | IEC |
|                   | 温度指数 (拉伸强度)         | 20000h                         | IEC |
|                   | 半间距 (拉伸强度)          | ---                            | IEC |
|                   | 相对温度指数 (拉伸强度)       | ---                            | UL  |
|                   | 温度指数 (拉伸冲击强度)       | 5000h                          | IEC |
|                   | 温度指数 (拉伸冲击强度)       | 20000h                         | IEC |
|                   | 半间距 (拉伸冲击强度)        | ---                            | IEC |
|                   | 熔化温度                | 10K/min                        | ISO |
|                   | 热变形温度-方法Af          | 1.80MPa                        | ISO |
|                   | 热变形温度-方法Bf          | 0.45MPa                        | ISO |
|                   | 热变形温度-方法Cf          | 8.00MPa                        | ISO |
|                   | 维卡软化温度              | 50N ; 120K/h                   | ISO |
| 线性热膨胀系数 流动方向      | 23 to 55            | ISO                            |     |
| 线性热膨胀系数 垂直到向      | 23 to 55            | ISO                            |     |
| 可燃性试验UL94/厚度1.6mm | ---                 |                                |     |
| 可燃性试验UL94/厚度3.2mm | ---                 |                                |     |
| 氧指数               | 方法A-上表面点燃           | ISO                            |     |
| 热传导系数             | ---                 | ISO                            |     |
| 其它性能              | 后收缩流动方向垂直到向         | 150 × 105 × 3 ; 120 based on I |     |
|                   |                     | ; 4h150 × 105 × 3 ; 120 ; 4h   |     |

|               |  |
|---------------|--|
| 熔融指数 ( 体积 )   | 260 ; 2.16kg   |
| 成型收缩率流动方向垂直流向 | 150 × 105 × 3 ; 280 based on I<br>/MT80 ; 500ba<br>r150 × 105 × 3 ; 280<br>/MT80 ; 500ba |
| 玻璃纤维/玻璃珠/填料含量 | r<br>---   |
| 松散密度          | ---  |
| 吸水性 ( 饱和值 )   | 水 , 23   |
| 吸水性 ( 平衡值 )   | 23 /50%相对湿度  |
| 密度            | ---  |

直接真空成形 : max.D = 0.5W。 · 包模真空成形 : max.D = 1W。 ·

柱塞辅助 , 滑动环或逆拉式法max.D > 1W到将近2W。(b)

内凹角 : 热成形品容许有内凹槽 , 但不可太复杂 , 否则脱模不易且加工工具成本极高