

# 无害化掏粪车 化粪池清理车 深圳市九九八科技有限公司

产品名称	无害化掏粪车 化粪池清理车 深圳市九九八科技有限公司
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

化粪池管理现状和存在问题：化粪池是市民生活不可短少的配套生活设备,是处置水厕粪便污水的主要技术手段,且在今后相当长一段时间内,依然是城市化粪解污的主要途径。化粪池处于密封状态，通风情况较差，若不及时清掏容易堵塞，化粪池污水漫溢、臭气熏天等现象也是屡见不鲜,严重影响人们的正常生活。

目前，城市粪便主要通过小区及公厕管道直接流入化粪池，汇入市政管网，得不到有效的回收和利用，随意流放，长此以往，势必会影响土壤、水体和大气的环境质量，从而严重影响城镇居民的生存环境。通过粪便快速处理系统的无公害处理，可使得空气、水体环境大大改善，从而大大改善人居环境。化粪池的清掏主要有两种办法：人工清掏和罐车抽取，但是不管是哪种方式，都存在着现场混乱，污水横流，臭气熏天的情况，而且事故频发，对作业人员造成威胁，清掏的污泥或粪便堆在路面，散发恶臭，造成城市环境的二次污染。这些落后的工作方式已经逐渐的被市场所淘汰。

无害化掏粪车则大大改善了化粪池清掏的条件，化粪池污物全部现场固液分离净化，作业由机械一体化完成，现场干净无异味，作业有保障，每小时处理速度根据车型可达15-30立方，能够将化粪池污物转化成有机肥原料，有效清理化粪池以及其他污泥、淤泥等。净化吸粪车不仅能够无害化的清掏化粪池，还可以将化粪池污物转换成再利用的资源，真正实现节能、环保、无害化，同时创造了经济效益，提升环保事业的附加值，是现代粪便处理设备中较为小巧、成本和先进的设备。

无害化掏粪车化粪池清理方法与传统化粪池清理方法对比收益与成本 作业方法比较  
人员清理化粪池 传统吸污车吸粪车 九九八化粪池清理车收益类 清洁程度 属  
于打捞式作业,残留多,只能清理部分区域和漂浮污物,清洁程度十分有限,很不彻,无法做到清底。  
残留多,清理程度有限,无法彻底清底。 清理稳定、干净,也可实现彻底清底。  
废物利用 无法实现废物再次利。 无法实现废物再次利。  
可再生利用作为有机肥料或再生能。成本类 清理周期  
容易再次堵塞,一般一年至少清理2~3次。 根据作业情况,一般一年至少清理1~2次  
清理彻底,可以保障1年一次。 安全性 作业不安全,容易发生人身伤亡事故。  
作业安全 作业安全 二次环境污染  
产生严重的二次污染,影响作业区域的周边环境。 作业和运输时易溢出,粪便无去向排放,产生  
严重的二次污染,影响作业区域及运输沿途周边环境。  
污物和水的分离在一个相对封闭的循环系统内完成,不产生二次污染。 交通影响  
固定区域多次作业,影响小。  
需要在作业区域和污水处理厂多次往返运输,对交通有一定影响。  
固定区域一次性作业,对交通不产生影响。 工作效率  
打捞式作业,劳动强度大,作业效率很低,清理所需时间长。  
作业模式:装车——运送——卸车——返回。作业效率低,清理所需时间长。  
就地处理,不需要往返运输,不间断连续作业,作业效率高,所需时间短。 耗费能源  
耗费低。 作业需要用大量水稀释和多次往返运输,耗费大量水资源和油料。  
接入三相电经行施工,作业效率高,所需时间短,节约能源。 作业时间  
白天作业多,晚上作业少。 晚间作业多,白天作业少。 24小时均可作业。  
购置成本 购置成本低,但用工人数量多,人员成本高,作业时间长。  
购置成本适中,需缴车辆购置税。 购置成本适中,一台这种吸污净化车顶10台传统吸粪车。

无害化掏粪车整合了旋转甩干、自主发电、高压硬化等多个系统,使其更效、环保、节能。罐体内设有  
垃圾处理系统,该系统是采用甩干式体系,高压自动化粪,将抽上来的污物进行脱水处理。罐体后门打  
开,垃圾自动甩出,没有污水方便处理,分离后的粪水从市政管网排走,不会堵塞下水道。该设备以三相电  
为主要动力,同时配备自主发电机组以解决没有三相电的情况。该设备处理后的污水对市政管道无堵塞  
,达到一定的排放标准。在系列吸粪车基础上整合了高压疏通等多个系列,在之前的基础上实现了多  
功能效益。罐体内设有垃圾处理系统,该系统是采用甩干式体系,高压自动化粪,将抽上来的污物进行  
脱水处理。罐体后门打开,垃圾自动甩出,没有污水,方便处理。

无害化掏粪车优势 适用广泛1.适用于市政污水、食品、饮料、化工、皮革、焊材、造纸、印染、制药等  
行业的污泥。2.适用于高、低浓度污泥的脱水。进行低浓度(2000mg/L~)污泥脱水时,无需建设浓缩池  
、贮存池,降低建设成本,减少磷的释放和厌氧臭气的产生。小型设计1.设计紧凑,脱水机里面包含了  
电控柜、计量槽、絮凝混合槽和脱水机主体。2.占地空间小,便于维修及更换;重量轻,便于搬运。不  
易堵塞1.具有自我清洗的功能。不需要为防止滤缝堵塞而进行清洗,减少冲洗用水量,减少内循环负担  
。2.擅长含油污泥的脱水。低速运转1.螺旋轴的转速约2~3转/分,耗电极低。2.故障少,噪音振动小,操  
作安全。操作简单1.通过电控柜,与泡药机、进泥泵、加药泵等进行连动,实现24小时连续无人运行。2.  
日常维护时间短,维护作业简单。经久耐用1.机体几乎全部采用不锈钢材质,能够延长使用寿命。2.更换  
部件只有螺旋轴和游动环,使用周期长。