

250A氩弧焊汽油发电电焊机

产品名称	250A氩弧焊汽油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

250A氩弧焊汽油发电电焊机 采用大泽发电&电焊技术，真正意义上的发电+电焊。一机双用，性能，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。同步使用

*负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。

* 节能、环保、低噪，能满足钢管全位置焊接要求，持续焊接稳定性良好，熔池清晰、焊道波纹细腻、平整、成型好。

* 功能齐全、施工效率高、运行成本低，零部件供应及时、售后服务有保障，是一款为用户量身定做的优质焊机。

* 具有电弧吹力调节功能，电弧稳定、飞溅小。

* 配有省油电磁阀与焊机的高发电效率比其它品牌设备节能40%

型 号 TOTO250AE

电 焊 机：

额定电流 250A

电流调节 0-250A

额定电压 26-30V

焊条直径 0-3.2mm

氩 弧 焊：

空载电压 230V

额定电流 15-40A

焊丝直径 1.0-1.5-1.8mm

持续率 60%

防护等级 IP22

起弧方式 接地起弧

发电机：

额定输出 5KW

额定电压 220V

频率 50HZ

结构类型 开架|手推式

额定转速 3000/3600rpm

绝缘等级 F

发动机：

发动机型号 192F

燃油类型 90号以上汽油

机油型号 SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式 单缸、四冲程、风冷、发动机

排量 420(CC)

发动机型号 186F

工作时间 8-12h

油耗 395 g/kw.h

油箱容积 15L

机油容量 1.1L

整机参数：

噪音 70-78db/7M

保护装置有

长 宽 高 850*650*780 (mm)

净 重 95/110 (kg)

发电电焊机可以说也是一个大功率的整流器，分正负极，交流电输入时，经变压器变压后，再由整流器整流，然后输出具有下降外特性的电源，输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化，两极在瞬间短路时引燃电弧，利用产生的电弧来熔化电焊条和焊材，冷却后来达到使它们结合的目的。焊接变压器有自身的特点，外特性就是在焊条引燃后电压急剧下降的特性。大泽动力发电电焊机设备仪表齐全，配有省油电磁阀、高低档电流选择开关、机油报警器等装置，重量轻，移动方便，特别适合于高、险、泽等环境下进行高质量焊接。