

洪梅镇拉花机 方荣精机 手动拉花机供应商

产品名称	洪梅镇拉花机 方荣精机 手动拉花机供应商
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

产品详情

随着金融危机在全球范围内影响不断蔓延，洪梅镇拉花机，2008年我国滚丝机机床工具行业内销和出口均出现先扬后抑的局面，上半年基本保持稳定增长，从下半年开始进入下行通道，第四季度后增速下滑尤为显著。尽管市场滑坡，但近年来机床工具行业投资持续快速增长的惯性在2009年依然在延续。企业利润增速下降，并在第四季度出现负增长。但总体产销和盈利均保持了增长态势。随着市场需求的变化，行业产品结构不断优化。

新型三轴滚丝机设计合理，结构简捷，易于实施，使用方便。突破了导轨式机床多只能设置4个滚压机构的局限，还优化了机床的结构，降低了机床的制造成本，手动拉花机供应商，而且提高了机床的可靠性与加工效率。机床是先进制造技术的载体和装备工业的基本生产手段，是装备制造业的基础设备，主要为汽车，农机，链式拉花机厂商，工程机械，电力设备，铁路机车，手动拉花机价格，船舶等行业服务。我国已连续几年成为世界大的机床消费国和机床进口国，是世界第三大机床生产国。

东莞市方荣精机工业有限公司始创于2000年，公司一贯秉承“诚信至上，客户至上”的宗旨去服务客户，“以质量求生存，以信誉求发展”的公司方针去顺应市场的发展，公司主要产品包含滚牙机，拉拔机，矫直机，拉丝机等，根据长期生产经验的积累和产品的市场需求，推出自动化系列设备，使设备性能更稳定，操作更简便，人力及时间更节省；全方面为客户提供加工机械设备解决方案，已成为了行业内的带头者。

滚丝机，本机床主要用于冷压成型，能在其滚压范围内，在冷态下对工件进行螺纹、斜纹、直纹、梯形螺纹、模数螺纹，矫直、滚光、缩径和各种成形滚压，工效比切削加工提高几倍甚至几十倍，更可节省材料，降低劳动强度。

适于滚压的材料为延伸率应大于10%，抗拉强度应小 $100\text{kgf} / \text{mm}^2$ 的各种碳素钢、合金钢及有色金属。主要结构、性能及特点本机的两主轴作同步、同方向转动，活动主轴在液力推动下作水平方向的进给运动，两滚丝轮液压工使之成为所要求的螺纹及其它形状。

东莞市方荣精机工业有限公司多年来，我们的目标：制造专业好的设备，产品好、服务好、创新好、全方面实现产品专业化，技术专业、报务、专业化、团队专业化、经过方荣人不懈努力，我们的产品已远销海内外，我们的品质和服务受到海内外广大用户的充分肯定和认同。

(注：本厂所有设备（除出口特殊要求），使用电压380V 频率50-60H)。

钢筋直螺纹滚丝机加工前的准备：按要求接好电源线和接地线，接通电源。电源为三相380V 50Hz的交流电源，为保证人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关，玉米联合收获机。冷却液箱中，加足溶性冷却液(严禁加油性冷却液)。

钢筋直螺纹滚丝机加工前的调整：根据所加工钢筋的直径，调换与加工直径相适应的滚丝轮。调换滚丝轮的同时，调换与滚丝轮螺距相适宜的垫圈，以保证螺距的正确性，螺距与垫圈厚度的关系。滚丝机空车试转：滚丝机在接通电源。

洪梅镇拉花机-方荣精机-手动拉花机供应商由东莞市方荣精机工业有限公司提供。东莞市方荣精机工业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。方荣精机——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号，联系人：赖先生。