

惠州自动贴单机之东莞封箱机的调整方法

产品名称	惠州自动贴单机之东莞封箱机的调整方法
公司名称	惠州市逸林自动化设备有限公司
价格	9800.00/套
规格参数	品牌:逸林 型号:HYL-5050 产地:惠州
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 惠州市惠城区仲恺高新区华泰日园5楼
联系电话	0752-3256363 15986536500

产品详情

惠州封箱机的各种调整方法是什么

纸箱封箱机在使用时需要进行调整，特别是当使用新的纸箱封箱机时，每个用户都有不同的需求，我们需要根据实际情况进行有效的调整，以使工作更顺畅，如何检查盒子封箱机?如何调整封箱机：

1.调整胶带橡胶套辊的松紧度：

如果衬套的滚动紧度太紧，则胶带会太紧地粘在纸箱上，而松动会导致衬套滚动过多，从而使胶带在纸箱上粘得太松。首先松开外端球螺母，然后顺时针旋转六角螺母以增加压力，逆时针旋转以减小压力。正确调整后，将球形螺母放在六角螺母上。

2.压力带橡胶轮的复位弹簧的松紧度调节：

封箱机的各项调整方法

复位弹簧太松将导致胶带被提前切割，或者成角度的胶带无法粘贴到纸箱上，而复位弹簧太紧而不会损坏纸箱。。

3.输送带张力调节：

传送带张力过紧会在电动机上施加过多的负载，这很容易导致电动机过载故障，而过于松动则会导致传送带打滑。调整变速箱框架的传送带时，首先卸下不锈钢后盖，定在被动轴中间的两个拉杆上的锁紧螺

母，然后使用内六角扳手转动两个拉杆。如果紧固程度合适，则拧紧螺丝。坚果。

逸林自动化公司自成立以来，凭借自身的技术和经验，不断进取、锐意创新，已逐步成为同行。本公司严格执行ISO9001的优化管理，已在市场上形成了几大主打产品：打包机系列、热收缩机系列、封箱机系列、贴标机系列、真空机系列、封口机系列、高周波系列等。服务宗旨免费安装调试，提供技术指导，一年保修，终身维护！以客户需求为导向，提高客户生产效率为目标。

公司名称：惠州市逸林自动化设备有限公司

公司地址：惠州市仲恺高新区平南华日泰工业园5楼