

新乡钢丝绳输送带生产厂家厂家泰六橡胶输送带

产品名称	新乡钢丝绳输送带生产厂家厂家泰六橡胶输送带
公司名称	青岛泰六橡胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区铁山街道办事处铁山工业园徐家大村村南
联系电话	13780657773 13573215775

产品详情

下面为大家介绍一下耐高温以及抗灼烧型挡边输送带的特性有哪些：

第一、耐灼烧层与高温炽热的物料接触后能快速形成微孔炭化层，隔绝热量向输送皮带内部传递，起到保护骨架层的作用，该炭化层具有阻燃及耐磨损的性能。

第二、骨架材料选择在高温下强力损失小，不变形的无机改性材料如改性玻璃纤维帆布，其新颖的帆布结构既保证了带体所需强度，又提高了帆布的耐曲挠性及胶料与骨架材料的粘着性。

第三、骨架层采用耐高温胶粘结，解决了高温状态下层间粘着强度低的问题，保证带体层间粘合强度在160 状态下保持稳定，是普通耐热输送带在同样状态下层间粘合强度的两倍以上

为了方便，我们一般都采用统一的表示方法来表示各种输送带，各种类别的输送带的表示方法

1、分层输送带常用表示方法（标准的表示方法与此不同，具体请参照标准GB7984的规定）：

以NN2001000×6（6+3）为例，NN200表示的是尼龙200型，1000-表示带子的宽度，6-表示尼龙布层数，（6+3）-表示输送带上下覆盖胶分别有6毫米和3毫米厚。

2、钢丝绳芯输送带常用表示方法：

以ST1000H1000?4.0-6.0-6.0为例：

ST1000-表示的是强度规格，为1000N/mm

H-表示的是覆盖胶的性能级别

1000-表示的产品的宽度，单位mm

4.0-表示的是钢丝绳的直径，单位mm

6.0-6.0-表示的是上下覆盖胶的厚度，单位mm

输送带出现窟窿，施工人员多采用窟窿部位橡胶修补剂填充，然后上下贴合修补条的方式进行现场冷硫化修复处理。

先使用大功率角磨机配钨钢碟对窟窿上下部位进行打磨处理，之后使用清洗剂清理干净；

将冷硫化胶水，SK313涂刷在皮带下层部位，钢丝绳输送带生产厂家厂家，以及RIT修补条的粘接面（修补条的话，建议使用带织物加强型修补条，修复被破坏的织物部分），然后将修补条贴合在下层；

将橡胶修补剂填充在窟窿部位，使用刮板刮平，之后在EP300挡边输送带上层涂刷冷硫化胶水，操作步骤同上，将修补条贴合之后，使用压事滚轮辗压结实即可。

新乡钢丝绳输送带生产厂家厂家-泰六橡胶输送带由青岛泰六橡胶有限公司提供。“钢丝绳芯输送带,大倾角挡边输送带,斗提机输送带,耐高温输送带”就选青岛泰六橡胶有限公司，公司位于：山东省青岛市黄岛区铁山街道办事处铁山工业园徐家大村村南，多年来，泰六橡胶坚持为客户提供好的服务，联系人：马经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰六橡胶期待成为您的长期合作伙伴！