

增城钢结构构件厂房无损检测 一次检测终身受用

产品名称	增城钢结构构件厂房无损检测 一次检测终身受用
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

无损探伤是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种测试手段。

无损探伤方法有：射线探伤（RT）、超声波探伤（UT）、磁粉探伤（MT）、渗透探伤（PT）等

磁粉探伤是用来检测铁磁性材料表面和近表面缺陷的一种检测方法。渗透（着色）探伤的是利用毛细现象使渗透液渗入缺陷，经清洗使表面渗透液去除，而缺陷中的渗透残留，再利用显像剂的毛细管作用吸附出缺陷中残留渗透液而达到检验缺陷的目的。

超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法。X射线或 射线在穿透被检物各部分时强度衰减的不同，检测被检物中缺陷的一种无损检测方法。

广州实验室提供无损探伤服务，工程师拥有多年来现场检验的经验，人员配备齐全，短时间内安排上门检验。

9，射线探伤应符合现行标准《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的规定，射线照相的质量等级应符合AB

级的要求。一级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的II级及II级以上，二级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的III级及III级以上。设计要求全焊透的焊缝，其内部缺陷的检验应符合下列要求: 1，一级焊缝应进行100%的检验，其合格等级应为现行标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的II级及II级以上； 2，二级焊缝应进行抽检，抽检比例应不小于20%，其合格等级应为现行标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的III级及III级以上； 3，全焊透的三级焊缝可不进行无损检测。 4，焊接球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。 5，螺栓球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。 6，箱形构件隔板电渣焊焊缝无损检测结果除应符合GB50205-2001标准第7.3.3条的有关规定外，还应按附录C进行焊缝熔透宽度、焊缝偏移检测。 7，圆管T、K、Y节点焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合GB50205-2001标准附录D的规定。