

# 不锈钢加工店 安徽不锈钢加工 合肥毅创 质量保证

产品名称	不锈钢加工店 安徽不锈钢加工 合肥毅创 质量保证
公司名称	合肥毅创钣金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥西县上派镇工业聚集区合铜路旁
联系电话	13856956839

## 产品详情

不锈钢加工要点：切削油选择要合适

由于不锈钢具有极易产生粘结和散热性差的特点，因此在切削中选用抗粘结和散热性好的切削油相当重要，如选用具有良好冷却、清洗、防锈和润滑作用的亿达渤润专用不锈钢切削油。

不锈钢切断小技巧

刃口磨出0.2mm左右的负倒棱，可减少磨削时的崩刃现象，不锈钢加工公司，得到较好的刃口质量。刀体下部采用鱼肚形，以增加刚性。刀具副后角用砂轮外圆磨出，不锈钢加工店，刚性较好，实际后角约为 $2^{\circ} \sim 3^{\circ}$ 。

不锈钢加工方法：单次或屡次接连的钣金加工办法

在仰仗数控机床基础上，能够依据模具的挑选要求，对待处理金属零部件进行一次性的拉伸定型，然后得到与现有模具相匹配的金属零部件。

不锈钢加工工艺：

焊接是不锈钢加工重要的一道工艺，安徽不锈钢加工，不锈钢主要采用等离子焊，主要焊接3mm以下的不锈钢；等离子焊有着较强的穿透力，主要焊接5-8mm的不锈钢。

不锈钢切断小技巧

刀尖圆弧半径不宜过大，过大时刀具的副后角易磨损，可能是因为圆弧处切屑厚度减薄，易产生加工硬化，加剧刀具侧面的磨损。

不锈钢加工方法：阵列成形的办法

仰仗数控机床，运用该办法时，一般是为了完毕大规模出产需求。经过将多个现有模具进行组合，来完毕对大型钣金产品的较快加工。在此进程中，针对钣金产品款式及类型的挑选根柢一同，然后便利对阵列成办法模板的规划。

不锈钢加工工艺：分条

不锈钢卷经过开卷、分条、校平、收卷等一系列流程加工成所需宽度的不锈钢带卷。另外，分条对于制管工艺很重要。

不锈钢加工工艺：压延

压延是将规格厚的不锈钢热轧板经过压力和拉伸延展等一系列的加工工艺后，制成规格薄的冷轧板，在行业里将压延后的成品称为“不锈钢压延板”。

不锈钢加工工艺：

焊接是不锈钢加工重要的一道工艺，不锈钢加工费，不锈钢主要采用等离子焊，主要焊接3mm以下的不锈钢;等离子焊有着较强的穿透力，主要焊接5-8mm的不锈钢。

不锈钢加工店-安徽不锈钢加工-合肥毅创 质量保证(查看)由合肥毅创钣金科技有限公司提供。合肥毅创钣金科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥毅创——您可信赖的朋友，公司地址：肥西县上派镇工业聚集区合铜路旁，联系人：陆经理。同时本公司还是从事合肥不锈钢加工，安徽不锈钢加工，不锈钢加工价格的厂家，欢迎来电咨询。