

黄冈铝铸件 大型铝铸件 茂兴

产品名称	黄冈铝铸件 大型铝铸件 茂兴
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：来安县茂兴精密机械制造有限公司

锌是质硬而脆、塑性小的金属。铸态的锌常加入其它合金元素而组成二元或多元合金。目前用得广泛的有Zn-Al系和Zn-Al-Cu系合金，主要用于压力铸造制造汽车、拖拉机零件。锌合金的铸造性能、机械性能和湿耐磨性能都比较好，在润滑条件良好的情况下，锌合金可以代替锡青铜、锡基和铅基巴氏合金做一般机械设备的轴承、轴套以及机床导轨和压板等各种耐磨铸件。

但是锌合金的延伸率、冲击韧性、干摩擦性能和高温性能都比较差，因此不宜于做具备上述性能要求的零件。锌合金的硬度较大，抗磨力也较好，因此要求轴应具有相应的硬度和精度。以保证其良好的跑合性能。由于它的热膨胀系数较大，所以它与轴的间隙公差应比相应的铜制品略有增加。它的抗腐蚀性能不好，不宜在有酸、碱作用的条件下工作。铝在锌中的溶解度较小，在共晶温度下大溶解度约为1%。在室温时约为0.05%。其共晶成分含Al量为5%，共晶温度为380度。例如当含Al为4%的亚共晶成分的合金冷却凝固时先析出富锌相固溶体，然后在380度时进行共晶转变，生成共晶体。而其余部分则是由共析相变转化而成的富铝固溶体。因为合金的主要部分是由初生的含1%Al的固溶体所组成，而Al在Zn中的溶解度是随温度下降而降低的。在压力铸造的情况下凝固速度快，固溶体中之Al在室温是处于不稳定过饱和状态。同样固溶体中之锌也是处于过饱和状态，随着这种过饱和状态的逐渐解除（自然时效），会使铸件的形状尺寸发生变化。同时二元锌-铝合金容易发生晶间腐蚀现象，所以一般压力铸造用的合金不是二元的锌-铝合金而是Zn-Al-Cu三元合金。

铸造件优点

1.可以生产形状复杂的零件，尤其复杂内腔的毛坯(如暖气)

2适应性广，工业常用的金属材料均可铸造。几克~几百吨。

3原材料来源广泛。价格低廉。废钢，废件，切屑

4铸件的形状尺寸与零件非常接近，铝铸件厂，减少切削量，属少无切削加工。

缺点

1机械性能不如锻件(组织粗大，压铸铝铸件，缺陷多等)

2砂性铸造中，单件，小批，工人劳动强度大。

3铸件质量不稳定，工序多，影响因素复杂，易产生许多缺陷。

转包法

转包法是George Fischer公司开发并申请专利的一种球化处理方法。该方法用纯镁作球化剂，适用于处理含硫量高的铁液，能使镁的硫化物、硅酸镁等杂质与铁液较好地分离，镁与铁液反应不很剧烈，铁液降温较少，使用安全，镁的吸收率可达60%~80%。具体工艺流程是球化处理前，先将转包横卧，大型铝铸件，注入定量铁液，然后将球化剂加入反应室，锁紧密闭装置，黄冈铝铸件，并盖上包盖。随即转动铁液包将其立放，这时铁液通过反应室上的小孔进入反应室，其流速与小孔的面积和铁液包内的静压力有关。镁受热汽化，在反应室内形成镁蒸气压，当压力超过包内铁液静压时，铁液暂停进入，镁的汽化潜热使反应室内温度下降，蒸气压力也随之下落，铁液再次进入反应室，这种自动调节作用能使镁比较平稳地与铁液反应。转包法球化处理过程中也产生较大镁光和灰尘，并且转包内反应室的小孔易被铁液或熔渣堵塞，清理和保持小孔的尺寸比较麻烦，该球化处理方法难于连续处理铁液。

黄冈铝铸件-大型铝铸件-茂兴(推荐商家)由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司为客户提供“电子设备显控台，加固计算机箱及配件等”等业务，公司拥有“茂兴”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：吴。