激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家

产品名称	激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家
公司名称	佛山市镭金通金属制品有限公司
价格	8.00/件
规格参数	镭金通:10*10 246:5*5 佛山:6*6
公司地址	佛山市顺德区力源金属物流城c区10座103号
联系电话	15112951736 13751513956

产品详情

激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家

本公司产品详细介绍 厚板激光切割加工的特点：激光切割目前广泛用于钣金加工行业，激光切割速度快，度高。对中薄板材、铝板、不锈钢等金属板材的切割有的优势、激光主要用于20毫米以下高精度的钢板下料加工。水切割与激光切割比较：激光切割设备的投资较大，目前大多用于中薄钢板、部分非金属材料的切割，切割速度较快，精度较高，另外对有些材料激光切割不理想，如铝、铜等有色金属、合金，尤其是对较厚金属板材的切割，切割表面不理想，甚至无法切割。 目前人们对大功率激光发生器的研究，就是力图解决厚板激光切割加工，但设备投资、维护保养和运行消耗等成本也很可观。水切割投资小,运行成本低,切割材料范围广,效率高，但速度忙，度低，操作维修方便。但激光切割速度比水切割速度快，高。水刀切割用于非金属材料，铜，铝及10毫米以上不锈钢的下料加工。 厚板激光切割加工激光切割与等离子切割比较：等离子切割有明显的热效应，精度低，切割表面不容易再进行二次加工，但能对厚板进行切割。激光切割只能对中薄板进行切割，激光切割切割面光滑、精度高，一般不需要进行二次加工，切割速度也比等离子快。等离子拥有要求不高或20以上的的钢板下料加工。 厚板激光切割加工激光切割与其它切割方法比较，线切割用于模具的下料有一定的优势，拥有机械加工等。对一些钣金零件可采取冲剪工艺方法，效率高、速度快，成本低但需要特定的模具和刀具且只能薄板进行冲、剪加工，激光切割与该切割方法相比柔性好，可随时进行任意形状工件的切割加工且不用模具。冲剪工艺将很难或无法实现。火焰切割也是金属领域常用的切割工艺，切割的厚度范围非常大，但与激光切割比较、切割表面质量和精度较差，但能对厚板及加工范围比激光切割大 总结：厚板激光切割加工激光切割速度快，切割精度高，但切割铝，铜等不是太理想。设备价格昂贵。水刀切割：切割速度慢但比线切割快，但切割割断面不是太好。等离子：切割精度差，单能切厚板。线切割：速度慢。

激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家

激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家激光切管加工、激光割管加工、诚信厂家