

# 大利吸塑厂家 防静电吸塑托盘 广州吸塑托盘

产品名称	大利吸塑厂家 防静电吸塑托盘 广州吸塑托盘
公司名称	深圳市大利包装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道五联社区连心路200-1号301
联系电话	15302744886

## 产品详情

### 吸塑包装材料的特性

一、PVC片材韧性较高，不易烧着，燃烧时会产生气体，防静电吸塑托盘，对环境造成一定影响，PVC易热合，广州吸塑托盘，可采用封口机和高周波封边，是生产透明吸塑制品的主要原料。PVC片材是一种用途广泛而深受欢迎的材料，PVC胶片可以分为环保及不环保两种，可以制成透明、彩色、防静电、镀金、植绒等各种吸塑包装制品，其特点主要透明度高、表面光泽好、晶点少、水纹小、用途广、耐冲击性强、并且易于成型，产品广泛用于玩具、食品、电子产品、医学、电器、礼品、化妆品、文具等产品外包装。

二、PS硬片密度低，韧性差，易烧，燃烧时会产生有害气体，所以一般用来生产各种工业用的吸塑托盘。PS片材是如今几年发展起来的新型环保包装材料，凭着其优良热成型性能，良好的环保性能及卫生性能，广泛应用于医学、食品、玩具、电子。

三、PET硬片韧性好，是如今几年发展起来的新型材料。凭着其优良的韧性、高强度、高透明性，以及可回收再生利用，燃烧时不产生有害气体，属于环保材料而逐渐取缔PVC，但价格高。适宜做较好的吸塑制品，欧美国家的吸塑泡壳一般要求采用PET材料，但其热熔点较高，给高周波封装带来很大困难。

四、PETG材料是为了解决PET材料热熔点较高这一问题，人们在PET表面复合上一层PVC膜，取名为PET G，但价格更高一些。主要用于电子、食品、玩具、彩盒窗口、领托、鞋类包装等

### 吸塑盒包装的方式

热合封口：

是一种吸塑封装工艺，用封口机将表面涂有吸塑油的纸卡与泡壳热合在一起，形成吸卡包装。

超声波封口：是一种吸塑封装工艺，采用超声波机产生超声波，将泡壳与泡壳粘合在一起，形成双泡壳包装，与高频封口所不同的是，超声波不但可以封PVC、PETG材料，也可以封PET材料，而且对封装的产品没有电磁伤害，特别适合电子产品的封装；不足之处在于超声波封边只能是间隔的点状，而且一般是每次只封一条直边

高频封口：是一种吸塑封装工艺，用高周波机产生高频，将泡壳与泡壳之间粘合在一起，形成双泡壳包装。

吸塑包装：采用吸塑工艺生产出塑料制品，并用相应的设备对产品进行封装的总称。

吸塑包装制品包括：泡壳、托盘、，同义词还有：真空罩、泡罩等。

吸塑包装的主要优点是，节省原辅材料、重量轻、运输方便、密封性能好，符合环保绿色包装的要求；能包装任何异形产品，吸塑托盘厂，装箱无需另加缓冲材料；被包装产品透明可见，外形美观，便于销售，并适合机械化、自动化包装，便于现代化管理、节省人力、提升效率。

抗静电托盘是采用特殊材料的吸塑及PP塑料制作而成，材料表面的电阻值 $10^6$ 以下或 $10^6$ 至 $10^{11}$ 欧姆。主要用途：消除静电，大量用于电子器件及产品生产过程的周转装载、包装、贮存以及运输。行业中又称为防静电托盘；托盘的高度一般在100mm以下；适用于精密电子元件周转容器，根据客户电子元件要求，所以对尺寸也有不同要求。

怎么鉴别吸塑包装的质量

最先，浸水试验能够用于认证吸塑包装的品质：劣质商品一般加上便宜的矿物开展检测，假如用这类方式来吸塑包装下移得话便是不合格的包装。而具备较小比例的合格吸塑商品将飘浮在水面上。

劣质吸塑包装几个缺陷：吸塑包装引入量不够、边沿外溢、压印和汽泡、连接头印痕、延性、吸塑变色、银线、标识和流动性标识、吸塑包装口的雾状物质、翘曲和收拢，产品型号相距较大。

吸塑包装应储放在相对性荫凉、自然通风和干燥的房间内库房，植绒吸塑托盘，温度应小于40度，距热原不少于2.5m，不可以与有毒物质一起存储。在一切正常存储标准下，自生产制造生效日三年储存限期。

技术性及其外型规定：吸塑包装成形详细、轮廓清楚、表层整平，不允许形变和翘曲。除开设计方案规定的挂机和凹槽外，四面薄厚匀称，没有视觉效果形变和成型欠佳等状况。

大利吸塑厂家(图)-防静电吸塑托盘-广州吸塑托盘由深圳市大利包装科技有限公司提供。深圳市大利包装科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。大利包装——您可信赖的朋友

, 公司地址：深圳市龙岗区龙岗街道五联社区连心路200-1号301，联系人：叶海艺。