

# 金华龙门机床 大型龙门机床 发那机床

产品名称	金华龙门机床 大型龙门机床 发那机床
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

## 产品详情

加工中心和一般的数控机床相比具有如下优点：

1)减少机床台数和占地面积，便于管理，对于多工序的零件只要一台机床就能完成全部加工，并可以减少半成品的库存量。

2)由于零件在一台机床上一次装夹就能完成多道工序加工，工序集中，所以大大减少了专用工夹具的数量，数控龙门机床，减少了辅助时间，金华龙门机床，进一步缩短了生产准备时间，提高了生产率。

3)由于工件只要一次装夹，高速龙门机床，因此可以有效地避免由于工件多次安装造成的定位误差，可以依靠机床精度来保证加工质量。

由于数控加工中心的优点很多，且深受企业欢迎，因此在数控机床生产中占有很重要的地位。

另外还有一类加工中心是在车床基础上发展起来的，以轴类零件为主要加工对象，除可进行车削、镗削外，还可以进行端面和圆周面上任意部位的钻削、铣削和攻螺纹加工。这类加工中心也设有刀库，可安装多把刀具，习惯上称此类机床为车削中心。

有些复杂形状的零件，用三坐标的数控机床还是无法加工的，如螺旋桨、飞机曲面零件等，需要三个以上坐标的合成运动才能加工出所需形状。于是出现了多坐标的数控机床，其特点是数控装置控制的轴数较多，机床结构也比较复杂，其坐标轴数通常取决于加工零件的工艺要求。

### 3. 特种加工类数控机床

除了切削加工数控机床以外，数控技术也大量用于数控电火花线切割机床、数控成型机床、数控等离子弧切割机床、数控火焰切割机床以及数控激光加工机床等。

#### 4. 板材加工类数控机床

常见的应用于金属板材加工的数控机床有数控压力机、数控剪板机和数控折弯机。

近年来，其他机械设备中也大量采用了数控技术，如数控多坐标测量机、自动绘工业机器人等。

#### 什么是刮研？

刮研是利用、基准表面、测量工具和显示剂，以手工操作的方式，大型龙门机床，边研点边测量，边刮研加工，使工件达到工艺上规定的尺寸、几何形状、表面粗糙度和密合性等要求的一项精加工工序。

#### 应用

刮研使用的工具简单，通用性比较强，加工余量少，而达到的精度非常高，因此广泛地应用在机器和工具的制造及机械设备的修理工作中。通常机床的导轨、拖板，滑动轴承的轴瓦都是用刮研的方法作精加工而成的。

#### 作用

人工刮研是平面修复加工的方法之一，其目的是为了降低表面的粗糙度值，提高接触精度和几何精度，从而提高机床及平面度整体的配合刚度、润滑性能、机械效益和使用寿命；如果仅用平面磨床和导轨磨床加工是难以达到效果的。人工刮研更是机床设备和铸铁平板、精密工量具所必需的加工工艺。

主机的故障：高速加工中心的主机一般指组成高速加工中心的机械、润滑、冷却、排屑、液压、气动与防护等部分；主机常见的故障主要有：

- 1、因导轨、主轴等运动部件的干涉、摩擦过大等原因引起的故障
- 2、因机械零件的损坏、联结不良等原因引起的故障，等等。

主机故障主要表现为传动噪声大、加工精度差、运行阻力大、机械部件动作不进行、机械部件损坏等等。润滑不良、液压、气动系统的管路堵塞和密封不良，是主机发生故障的常见原因。高速加工中心的定期维护、保养、控制和“三漏”现象发生是减少主机部分故障的重要措施。

- 3、因机械部件安装、调试、操作使用不当等原因引起的机械传动故障

床科技有限公司有实力，信誉好，在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进发那机床和您携手步入辉煌，共创美好未来！