

生产钢板尺 黑龙江钢板尺 精美量具

产品名称	生产钢板尺 黑龙江钢板尺 精美量具
公司名称	青岛精美工量具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇
联系电话	15092129238

产品详情

铭牌工艺铭牌分凹凸铭牌和平面铭牌。普通凹凸铭牌，凹部填的油漆是硝基漆。涂漆的方法是将铭牌正面全部喷漆，然后再将字体或图案部分的漆去除，露出金属字面或图案线条。档次较高的凹凸铭牌只是用烤漆涂覆，或局部涂上色漆，或涂上透明清漆，完全视要求而定。平面铭牌主要是用铝合金材料制做，其面上的颜色并非油漆，而是通过阳极氧化后，染上去的颜色，钢板尺精度0.5mm，根据工艺方法不同，可以是单色的，也可以是2-3种颜色的。平面铭牌有较高的装饰性能，且价格也较便宜。其它还有丝网漏印铭牌，用的颜色是油墨。

喷砂金属标牌的工艺流程：

1) 喷砂工艺前处理阶段：喷砂工艺前处理阶段是指对于工件在被喷涂、喷镀保护层之前，钢板尺制造，工件表面均应进行的处理。喷砂工艺前处理质量好坏，影响着涂层的附着力、外观、涂层的耐潮湿及耐腐蚀等方面。前处理工作做的不好，锈蚀仍会在涂层下继续蔓延，使涂层成片脱落。经过认真清理的表面和一般简单清理的工件，用暴晒法进行涂层比较，寿命可相差4-5倍。表面清理的方法很多，但被接受普遍的方法是：溶剂清理，生产钢板尺，酸洗，手动工具，动力工具。

2) 喷砂工艺阶段：喷砂工艺是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将喷料等高速喷射到需处理工件表面，使工件外表面的外表发生变化，黑龙江钢板尺，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。

标牌的承印材料主要有铝、铜、不锈钢、铝的用量。另外还有塑料、涤纶、纸等。

铝制标牌是标牌品种中应用较为广泛的一种，具有美观、光亮、硬度高、耐磨性好、适用广、用量大等特点。用于机械、电子、仪器、仪表、家用电器、日用五金、钟表、日用化妆品包装等。

铝基材的前处理有多种方法，根据用途，主要有除油、喷砂、拉丝、抛光、氧脂。

生产钢板尺-黑龙江钢板尺-精美量具(查看)由青岛精美工量具有限公司提供。青岛精美工量具有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，精美工量具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：宗雪峰。