

欣华誉化工公司 醋酸乙酯报价 醋酸乙酯

产品名称	欣华誉化工公司 醋酸乙酯报价 醋酸乙酯
公司名称	武汉欣华誉化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区宏图路38号莱特综合楼608室
联系电话	13971402305 13971402305

产品详情

理化特性

主要成分:纯品外观与性状:无色澄清液体，有芳香气味，易挥发。pH:熔点():-83.6沸点():77.2相对密度(水=1):0.90相对蒸气密度(空气=1):3.04饱和蒸气压(kPa):13.33(27)燃烧热(kJ/mol):2244.2临界温度():250.1临界压力(MPa):3.83辛醇/水分配系数的对数值:0.73闪点():-4引燃温度():426上限%(V/V):11.5下限%(V/V):2.0溶解性:微溶于水，溶于醇、酮、醚、氯1仿等大多数有机1溶剂。主要用途:用途很广。主要用作溶剂，及用于染料和一些医1药中1间体的合成。其它理化性质:

市场供应：江苏索普醋酸乙酯装置预计在七月底重启，虽然南通联海装置8月份有检修计划，但其余装置运行较为平稳，产能过剩的背景下，少数几套装置检修并不足以引起供应紧张，预计供应面对市场不能产生利好支撑。醋酸乙酯和醋酸丁酯仍然是醋酸的下游，两产品约占下游需求的26%。醋酸乙酯和醋酸丁酯行业产能过剩严重，供大于求是常态。虽然2013年以后，醋酸乙酯，醋酸乙酯和醋酸丁酯产能增速明显放缓，但2015年仍有新增产能投产：其中大的装置主要有泰兴金江20万吨/年的醋酸乙酯/醋酸丁酯和山东东营益盛10万吨/年的装置于年内投产。但值得一提的是，产量并未伴随着产能同步增加，因年内宏观经济低迷、环保和安全检查严格等各方面的影响，下游需求缩量导致醋酸乙酯和醋酸丁酯工厂竞争更加白热化，尤其是下半年，行业开工率明显下滑，其中醋酸乙酯开工率在3.5-4.5成之间震荡，而醋酸丁酯则在4-5成之间。因此年内醋酸乙酯和醋酸丁酯产量较去年并未增加，醋酸丁酯甚至小幅减量。

乙1醛法乙1醛在乙醇铝催化下生成乙1酸乙酯。将乙1醛、乙醇铝等连续加入两个串联的反应器，于0-20下进行反应，醋酸乙酯批发，第二反应器的出口转化率可达99.5%以上，然后经蒸馏得乙1酸乙酯。收

率达95%-96%，此工艺比较经济。

乙酸和乙醇在硫酸存在下加热酯化后，经碳酸钠中和脱水，再精馏而得。乙酸钠或乙酸钾和乙醇在硫酸存在下蒸馏而得。乙醛在催化剂乙醇铅或乙酸铅存在下聚合而成。精制方法：乙酸乙酯常含有水、游离乙酸和乙醇等杂质。精制时先用碳酸氢钠或碳酸钠的饱和水溶液洗涤，再用饱和食盐水溶液洗涤，经固体碳酸钾干燥后蒸馏，收集中间馏分，常温下用五氧化二磷（10~20g/kg）干燥后再行蒸馏。蒸馏时应采取防潮措施。收集中间馏分，弃去少量后馏分。也可以在乙酸乙酯中加入乙酸酐进行回流、蒸馏，馏出物用碳酸钾处理后再用蒸馏的方法精制，纯度可达99.5%以上。氯化钙与乙酸乙酯形成结晶性复合物，不宜用作干燥剂。

欣华誉化工公司(图)-醋酸乙酯报价-醋酸乙酯由武汉欣华誉化工有限公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉欣华誉化工有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!