

SPCC模内攻丝配件 吉林模内攻丝配件 森川机械工作强度低

产品名称	SPCC模内攻丝配件 吉林模内攻丝配件 森川机械工作强度低
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

模内攻丝配件安装作业规范？

模内攻丝配件安装的时候也有很多需要注意的要点哦，那么我们就看看森川公司是怎么说的吧！模内攻丝配件安装在模具里面时严禁调整滑块行程，安装以前必须先调整好滑块行程高度。同时，森川公司要求模内攻丝配件安装生产时，必须先点动生产确认正常后方可连续生产，模内攻丝配件生产时大螺杆和大螺母活动之间每4h加油一次，天热时每2h加一次以保证润滑。这样能够保证模内攻丝配件更好的生产使用。

模内攻丝配件的攻牙特点是怎么样的呢？

模内攻丝配件在攻牙开始时，要尽量把丝锥放正，然后对丝锥加压力并转动绞手，当切入1-2圈时，森川公司就会建议我们，尽量仔细检查和校正丝锥的位置。一般切入3-4圈螺纹时，丝锥的位置应正确无误。以后，只须转动绞手，而不应再对丝锥加压力，否则螺纹牙形将被损坏。森川公司表示，在使用模内攻丝配件时，工件上螺纹底孔口要倒角，通孔螺纹两端都倒角。模内攻丝配件攻牙时，每扳转绞手1/2-1圈，就应倒转约1/2圈j，使切屑碎断后容易排出，并可减少切削刃因粘屑而使丝锥轧住现象。

经过森川公司的介绍，我们已经知道模内攻丝配件根据同时钻孔的多少还有多种的分类，

那么我们接下来就一起来看看具体有哪些分类吧！模内攻丝配件又分钻孔攻牙机、扩孔攻牙机等。森川公司，全自动模内攻丝配件自动化程度，工作时，只要把零件毛坯放入料斗中即可自动进料，自动定位，自动夹紧，自动攻牙、自动卸料，一个工人可以同时操作多台设备，生产，可显著节约劳动力成本。的模内攻丝配件具有设计新颖、结构合理、简便易用、自动化程度高、使用方便、免维护、性价比极高等特点，的螺母攻牙机加工出的各种螺母螺纹光洁度高，成品合格率高。