

# 张家港钢结构厂房安全质量检测鉴定标准

产品名称	张家港钢结构厂房安全质量检测鉴定标准
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	2.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

## 产品详情

公司与国内多所科研院校、工程检测机构建立了检测资源共享的合作联盟，以保证高效地实现科学、严谨、保质、服务的质量目标。本机构接受司法机关、仲裁机构、其他组织或当事人委托，从事建筑工程质量鉴定业务。我公司国家认监委按照国家有关法律法规、标准或者技术规范，针对不同行业和领域（如：公安刑侦和司法鉴定）的特殊性，制定和发布资质认定评审补充要求。对于开展相关特殊行业和领域的检验检测活动的机构，除满足本准则的要求外，还应满足相应的评审补充要求，并按照本准则和评审补充要求的规定，完善和有效运行管理体系，配置满足要求的技术资源，使其各项管理和技术过程能在符合要求的基础上有效运行，满足特殊行业和领域的需要。我公司专业从事楼面荷载安全检测鉴定 建筑结构安全性鉴定，钢结构鉴定，广告牌检测鉴定，灾害检测鉴定，工业厂房检测鉴定，旧楼危楼鉴定，承载力检测鉴定，地基基础工程检测，主体结构工程现场检测，见证取样检测，建筑工

钢结构安全检测——现场检测需要做哪些内容;

收集相关的施工资料及设计图纸、地质勘查报告。

检查数量：抽查10%，且不应少于3个

检查方法：用经纬仪、水准仪、水平尺和钢尺实测。

设计要求顶紧的节点，包括上节柱与下节柱、梁端板与柱托板（牛腿、肩梁）等，其接触面应有70%及以上的面积紧贴，用0.3厚塞尺检查，可插入面积之和不得大于接触顶紧总面积的30%；边缘大间隙不应大于0.8

检查数量：抽查10%，且不应少于3个。

检查方法：用0.3厚和0.3厚塞尺现场检查。

钢屋架、梁及受压杆件的垂直度和侧向弯曲矢高的允许偏差应符合规范规定。

检查方法：用吊线、拉线、经纬仪和钢尺现场实测。

单层钢结构的主体结构的整体垂直度为 $L/1000$ ，且不应大于25和整体平面弯曲为 $L/1500$ ，且不应大于25。

检查数量：对主要立面全部检查。对每个检查的立面，除两列角柱外，尚应至少选取一列中间柱。

检查方法：用经纬仪检查。

钢柱等主要钢构件的中心线及标高基准点等标志应齐全。

检查数量：抽查10%，且不应少于3件。

检查方法：观察检查。

钢结构安全检测——焊接是钢结构建筑构件连接的主要方法，常用的焊接方法有：

1.手工电弧焊:所用设备有交流电焊机和直流电焊机两种，但操作方法相同。

1) 交流电焊机:设备简单、操作灵活，可进行全位置焊接。广泛用于碳素结构钢及一般钢结构建筑的焊接。

2) 直流电焊机:焊接技术与交流电焊机相同，其大特点是焊接电弧稳定.广泛用于低合金结构钢及重要钢结构的焊接。

2.埋弧自动焊:所用设备有单丝、双丝或三丝埋弧自动焊机，焊接质量好、效率高、劳动条件好.广泛用于对接平焊、角焊及船形位置的长直(或环形)焊缝的焊接，重要结构尽可能采用此种焊接方法。

3.半自动埋弧焊:介于手工电弧焊和埋弧自动焊之间，操作较灵活.但不方便。一般用于较长或弧形角焊缝的焊接。

4.气体保护焊:采用二氧化碳或其它惰性气体保护的半自动焊.焊接效率高、质量较好，可平、立、横位置焊接，但必须采取防风措施，原仅限于薄板焊接，经多年研究及实践，现亦可用于钢结构的焊接。

5.电渣焊:目前有两种电渣焊工艺，一种是熔嘴电渣焊，另一种是管状焊条丝极电渣焊。工艺都较简单，容易掌握，质量好、效率高、成本低.操作条件好、劳动强度轻，广泛用于厚板立焊，但对重要结构的重要部位，焊后要进行热处理，以细化晶粒，提高冲击韧性。

6.粉芯焊丝自动焊:是近期发展起来的一种焊接方法。所用焊丝是在内心填充焊剂、铁粉及铁合金粉料卷成粉芯焊丝，形成自保护，与普通实心焊丝相比，有较好的工艺性能，焊接时电弧稳定、质量好、效率高、操作简便，劳动强度轻。适用于钢结构及大型容器横、立焊缝的焊接.亦可用于钢结构安装现场的高空焊接。

## 1、基础稳定性

处理完上部结构鉴定工作后，就是基础的稳定问题了。一般采用高精度全站仪对排架柱、房屋四角的倾斜量进行量测判断结构变形状况；必要时对房屋进行沉降观测以判断基础是否稳定

1.1 钢结构杆件长细比的检测与核算，可按规定测定杆件尺寸，应以实际尺寸等核算杆件的长细比

1.2 钢结构支撑体系的连接，可按规定检测;支撑体系构件的尺寸，规定进行测定;应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定

1.3 钢结构构件截面的宽厚比，规定测定构件截面相关尺寸，并进行核算，应按设计图纸和相关规范进行评定

钢结构安全检测报告——钢结构安全检测的主要内容：

- 1、钢构件尺寸与偏差
- 2、钢构件缺陷、损伤与变形
- 3、钢结构防腐涂料涂层厚度
- 4、钢结构防火涂料涂层厚度
- 5、钢梁跨中垂直度及侧向弯曲矢高测量
- 6、钢构件倾斜
- 7、钢构件锈蚀
- 8、钢网架结构挠度
- 9、钢网架构件壁厚减薄量
- 10、钢焊缝外观质量检测
- 11、焊缝质量超声波探伤
- 12、焊缝质量渗透探伤
- 13、金属板材超声波探伤
- 14、高强度大六角头螺栓连接副扭矩系数
- 15、强度螺栓连接副预拉力