

盐城橡胶质量检测苏州橡胶分析测试 第三方

产品名称	盐城橡胶质量检测苏州橡胶分析测试 第三方
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

发泡制品控制质量指标（1）表观密度，越小越好（2）机械强度一般为0.5-1.6Mpa（3）静压缩永久变形（4）硬度（5）冲击弹性（6）连续动疲劳（7）老化试验（70度*70小时；100度*24小时）（8）低温试验发泡孔不足原因：（1）发泡剂质量问题（2）胶料可塑度过低（3）混炼温度过高，发泡剂早期分解（4）胶料停放时间过长或停放温度过高，部分发泡剂挥发或分解（5）胶料硫化速度过快（6）压力过高，超过发泡剂发生气体所形成的内压，造成发泡孔不足解决方案：（1）检查发泡剂是否在有限期限内，是否合格（2）检查胶料可塑度是否符合标准，可塑度过低应补充混炼，增大可塑度以利于发孔（3）检查密炼机卸料温度是否过高，辊温是否太高，胶料是否焦烧。一些因混炼温度过高的胶料可以少量掺和处理或添加发泡剂重工（4）停放时间过长胶料应返炼进行补充加工（5）配方调整，检查硫化剂的临界温度与发泡剂的分解温度是否接近，并相互协调，使硫化速度与发泡速度相配合（6）调整机台压力1、橡胶软管的橡胶层或增强层搭接处相应的胶层厚度，允许减薄其搭接层的厚度。外胶层、增强层和内胶层相邻层间的搭接处不允许重叠。2、橡胶软管内外表面应清洁、不允许有油污和外来杂质。3、橡胶软管不允许有扭动、脱层、裸露增强层等异常现象，外胶层不允许有海绵并应无皱纹(波纹形软管除外)和局部隆起，但允许有硫化包布留下的轻度印痕。