

# 玻璃空瓶检测机

产品名称	玻璃空瓶检测机
公司名称	山东明佳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰安市泰山青春创业开发区（注册地址）
联系电话	15698171300

## 产品详情

设备介绍：

玻璃空瓶检测机采用机器视觉技术，对瓶体各部位进行检测，可以检测包括高矮瓶、异形瓶、异色瓶、倒瓶、半截瓶、残留液、瓶口上沿破损、瓶口外沿破损、瓶口下沿破损、侧壁脏污炸裂、瓶底脏污异物、瓶底透明薄膜、瓶底破损等各种缺陷，并在线剔除。

技术特点：

- 1.侧壁多谱光源设计，缺陷纤毫毕现：每种瓶型的侧壁检测均有其适宜的光源光谱组合，多谱光源通过在切换瓶型时自动设置光谱搭配，使缺陷异物视觉对比度达到ZG，对检测精度和准确性有显著提升；
- 2.瓶口外沿下沿破损精度检测，有效降低漏气酒率：通过特殊的光学和机械结构设计搭配多光谱光源，对密封面精确检测的同时，对口平面、口外沿和口下沿的破损也能够敏锐地探测到；
- 3.透明包膜检测：双瓶底结构设计配合明佳专利技术“透明晶体异物检测系统”可精确检测异性透明晶体。

技术指标：

检测速度：60000容器/小时

适用范围：玻璃瓶空瓶

安装位置：灌装机之前的单排链道上

检测功能：外形检测（高矮瓶、断口瓶、异形瓶、异色瓶、倒瓶、半截瓶）、瓶口检测（口密封面破损、口平面破损、口下沿破损）、瓶身检测（瓶身脏污、裂纹、磨损）、瓶底检测（瓶底脏污、异物、破

损、透明薄膜异物)、残留液(残留水、残留碱液)