

恒温杂交仪厂家

产品名称	恒温杂交仪厂家
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-151L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

产品详情

北京福意联成立1999年，福意联的恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备，主要致力于大学、研究所、医院、商品检验检疫、制药公司、生物科技开发公司和食品工业仪器设备。

控温方式：01.智能电脑温度控制器，制冷系统与制热系统匹配合理，采用强制空气循环，确保箱体恒温
02.精度电脑温度控制系统，带多个温度传感器；数码温度显示，可显示箱内实时温度
03.完善的报警功能：高温、低温、系统故障报、断电报警、传感器故障等多种报警功能
04.键盘锁定功能，防止随意调整运行参数；门体带把手
05.采用新型风道设计，多孔入风使箱体内温度更均匀。温度偏差范围小。

主要用于检测样本管密闭性后进行灭活处理，灭活条件（56℃，30min），取出酒精灭活管用酒精擦拭外表，将样本放入到生物安全柜内。

温控系统：制冷和制热双向循环、更实用；
用控制：带液晶显示控制系统、更实用；
嵌入结构：特有冷凝风循环系统、可入墙；
紧凑机身：台式紧凑型随意放置、更方便；
业设计：风冷无霜超*设计、更稳定；
多重安全：低温报警安全门锁、更可靠
人性设计：双锁设计，宽电压带、更安全

用于病毒蛋白质变性：加热引起变性也是有效灭活的方法。一般说病毒对热抵抗力弱，60℃几分钟就使

之感染性明显降低。将待测样本放入60 恒温箱内进行45分钟灭活处理使得病毒失去活性。

电脑控制，温度数字显示，调节单位为1℃，箱内温度2℃~48℃可调。1.

微电脑控制，温度数字显示，可通过调整温度恒定在温度段之间，波动范围小。

性：控温，保证物品存放安全。2.

压缩机制冷技术。采用风冷式结构，合理设计风道及风量，箱内温度稳定均匀。3.合理设计蒸发器，有效增大制冷面积，提降温速度。多层搁架设计，可根据存放物品的规格合理调整间隙，充分利用空间。4.

宽电压带，适合电压不稳定地区；照明灯设计，透明保温玻璃门，触摸按键设计，操作方便简单。箱体采用数控机床加工成型，造型美观大方，并采用无反作用把手，操作简便。

全部型号参数型号：FYL-YS-66L 温度：2-8℃ 外型尺寸：430×480×640mm 型号：FYL-

YS-88L 温度：2-8℃ 外型尺寸：480×490×840mm 型号：FYL-YS-50L

温度：4~38℃ 外型尺寸：430×480×510mm 型号：FYL-YS-100L

温度：4~38℃ 外型尺寸：480×490×840mm 型号：FYL-YS-138L

温度：4~38℃ 外型尺寸：540×550×840mm 型号：FYL-YS-150L

温度：2~48℃ 外型尺寸：595×570×865mm 型号：FYL-YS-230L

温度：2~48℃ 外型尺寸：595×590×1215mm 型号：FYL-YS-280L

温度：2~48℃ 外型尺寸：595×570×1445mm 型号：FYL-YS-310L

温度：2~48℃ 外型尺寸：595×695×1315mm 型号：FYL-YS-430L

温度：2~48℃ 外型尺寸：595×680×1805mm 型号：FYL-YS-151L

温度：0~100℃ 外型尺寸：595×565×860mm 型号：FYL-YS-281L

温度：0~100℃ 外型尺寸：595×565×1440mm 型号：FYL-YS-431L

温度：0~100℃ 外型尺寸：595×675×1795mm 型号：FYL-YS-828L

温度：2~48℃ 外型尺寸：1265×680×1830mm 型号：FYL-YS-1028L

温度：2~48℃ 外型尺寸：1265×680×2150mm 型号：FYL-YS-50LL

温度：-12℃~-10℃ 外型尺寸：430×480×510mm 型号：FYL-YS-100LL 温度：-12℃~-10℃

外型尺寸：480×490×840mm 型号：FYL-YS-100E

温度：2-8℃ 外型尺寸：480×490×840mm 型号：FYL-YS-128 温度：-29~-5℃

外型尺寸：550×560×850mm 型号：FYL-YS-128L 温度：-30到10℃

外型尺寸：550×560×850mm

一、目的：为了更好地为顾客服务，提高公司经营信誉，增强市场竞争力，特制定本服务制度。二、坚持“质量、用户”的经营思想，将售后服务工作，提高到与产品质量要求同步。三、与供货方签订质量保证协议时，同时约定由供货方对医疗器械的维修条。四、公司建立顾客访问制度，采取不定期上门访问、书面征求意见或利用各种机会等方式广泛征求顾客对本公司商品质量、服务质量的意见和要求，同时做好记录。对顾客反映的意见应及时反馈到有关部门领导，提出改进措施，并组织实施。五、对顾客来信、*、来访提出的问题，有关部门应认真做好接待处理工作，做到态度热情虚心，处理及时公正。不管顾客提出的意见正确与否，都应虚心听取，沟通和加强与顾客之间的，并做好相关记录。六、公司建立客户档案卡，认真处理客户来信、来访。每件来函、复函、编号，按产品分别归档管理。七、对顾客在商品质量方面的反馈意见，应及时分析研究处理，认真解决用户提出的问题，同时将处理意见上报质量管理部门。八、制定切实可行的岗位责任制，逐渐使客户服务工作制度化、标准化，不断提高服务质量。九、随时了解市场信息，掌握同行业产品价格、质量信息，及时反馈给企业领导，促使领导正确决策。

勤发发