

# 沸石转轮+RTO装置|VOCs治理设备|特纳韦思环境厂家直销

产品名称	沸石转轮+RTO装置 VOCs治理设备 特纳韦思环境厂家直销
公司名称	特纳韦思（四川）环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:特纳韦思环境
公司地址	天府大道中段530号1栋16楼1601号
联系电话	18611129942

## 产品详情

沸石转轮+RTO装置|VOCs处理设备主要处理工艺是由沸石转轮浓缩（吸附区域、脱附区域、冷却区域）、脱附系统、蓄热式燃烧系统（RTO炉体、陶瓷蓄热体、燃烧系统等）及控制系统等部分组成。主要用于VOCs浓度较低的工况，通过沸石转轮浓缩，大大提高了VOCs废气的浓度，再使用RTO进行焚烧处理后达标排放，达到了节能目的。

一、沸石转轮+RTO运行原理沸石转轮可分为吸附区、脱附区、冷却区。有机废气经过沸石转轮吸附区净化后直接通过烟囱排放到大气中，被吸附的有机物因转轮的持续转动（转速:1-6周/小时）而进入脱附区，利用加热气体（通常为RTO烟气换热）脱附，使得低浓度、大风量有机废气浓缩为高浓度、小流量的浓缩气体，进入蓄热式氧化炉RTO。转轮继续转动进入冷却区冷却,准备再次进入吸附区，如此持续循环工作。

二、产品特点 吸附性强，孔径大小整齐均一，离子型吸附剂  
能根据分子的大小及极性的不同进行选择吸附 高Si/Al比的疏水性分子筛不吸附空气中的水分子  
吸附能力强，吸附容量大，单级吸附效率可达90~98% 在较高的温度下仍具有较强的吸附能力  
耐高温，不燃烧，具有良好的热稳定性 脱附温度在180-220 之间，使用中耐热温度可达350  
脱附彻底，VOCs浓缩倍率高

三、性能参数 处理能力：1~20万Nm<sup>3</sup>/h 脱附温度：180~220 脱附介质：热空气或N<sub>2</sub>  
过程压降：600Pa 转轮直径：1.5~4.5m 转轮厚度：400~600mm 浓缩倍度：3~20倍  
单级吸附效率：90~98% 综合处理效率：可达99.95%

特纳韦思(四川)环境科技有限公司(TURNERWINS)是一家专业从事大气污染治理技术和产品的研发、设计、制造、销售与运维服务的高新技术企业。我们与大气污染治理领域的知名公司美国特纳环境公司紧密合作，专注于挥发性有机废气(VOCs)和危害性气体(HAPs)的系统治理。特纳韦思(TURNERWINS)的核心技术产品：蓄热式氧化炉(RTO)、蓄热式催化氧化炉(RCO)、催化氧化炉(CO)、直燃炉(TO)、沸

石转轮+氧化炉系统、在线监测系统。特纳韦思(TURNERWINS)拥有的专有技术:GasTrain辅助燃料系统,能够使用沸点低于130 ° C的有机废液作为辅助燃料,可以为用户节能增效。特纳韦思(TURNERWINS)的企业价值:为客户提供“安全可靠、达标排放、投资合理、经济适用”的废气治理设备和贴心的运维服务。特纳韦思(TURNERWINS)的技术和产品,广泛应用于化工、制药、石化、印刷、喷涂、电子、涂料等行业。众多领域的废气治理系统集成和实际应用,给我们积累了丰富的废气治理经验和安全实用的技术解决方案,使我们有信心和能力与众多合作伙伴一起,共建“绿水青山,繁星满天”的美好家园。

。 我公司主要经营RTO,蓄热式焚烧炉,蓄热式燃烧炉,蓄热式氧化炉,电加热RTO,VOCs治理设备,RTO-G,RTO-E,沸石转轮+RTO