

RTO|电加热蓄热式氧化炉RTO-E特纳韦思厂家直销VOCs废气处理设备

产品名称	RTO 电加热蓄热式氧化炉RTO-E特纳韦思厂家直销VOCs废气处理设备
公司名称	特纳韦思（四川）环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:特纳韦思环境 型号:RTO-E型 辅助燃料:电
公司地址	天府大道中段530号1栋16楼1601号
联系电话	18611129942

产品详情

简介：RTO用电型蓄热式氧化炉VOCs处理设备主要用于有没有天然气管道的工况，对于VOCs浓度在1000mg以上的VOCs废气，使用电加热的RTO可以有效的减少热力型NOx的产生，同时可以布置在楼顶等处，外观美观。

一、RTO-E运行原理用电型蓄热式氧化炉RTO-E主设备是一个集装箱式钢制腔体结构，内部是蓄热材料构成的陶瓷床，电气加热元件位于陶瓷床中央，腔体侧是气动切换装置，用来改变进气和出气的方向。废气经提升阀进入陶瓷床的上部腔室预热，在温度为750-950度的加热中心区域至少停留1-2秒钟，废气中的有机物被充分氧化，释放大量的热。通过热交换，陶瓷床下部吸收热量温度升高，净化后的气体直接排出。提升阀改变气流方向，废气进入陶瓷床下部腔室预热，开始下一个循环。

二、产品特点 卓越的安全控制解决方案 快速的提升阀切换系统、泄漏量小于0.05%
撬装设计，可叠加组合，工程占地少 炉内无明火、无热力型NOx产生
根据废气浓度变化，变频调节输出功率, 节约运行成本 主动、被动安全控制措施 处理效率高，可达99.95%
PLC全自动控制，操作简单，运行稳定，可靠性高
陶瓷蓄热体换热效率高达97%，有效降低燃气消耗 高效陶瓷绝热模块，容重达200kg/m3
表面氧化处理，外形美观

三、性能参数 处理能力：5,000 ~ 62,000Nm3/h(单体) 设计运行温度：760 ~ 950
热交换介质：陶瓷 过程压降：1500 ~ 2500 Pa 主体绝热材料：陶瓷纤维模块
辅助能源：电或天然气 压缩空气：4 m3/h @ 6 bar 切换系统泄露量：<0.05% 处理效率：可达99.95%