

离散制造MES管理难点有哪些

产品名称	离散制造MES管理难点有哪些
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

产品详情

离散制造MES管理难点有哪些？不同的制造行业，MES系统的应用也不同，与流程工业相比，离散制造业MES系统有其相应的特殊性。具体有哪些呢？

离散制造业的MES管理难点：

1、离散制造业自身的特性导致生产计划调度困难离散制造业企业生产过程是断续的，生产工艺过程随零件不同而不同，零件品种规格多，产品结构复杂，使得生产计划调度十分困难。2、不同形态的车间，管理需求不同离散制造业企业车间的生产对象不一样，分为铸造车间、锻造车间、热处理、机械加工车间、装配车间等。生产批量也不同，分为流水生产车间、多品种小批量生产车间。对于不同形态的车间，管理要求不同。3、底层自动化程度差别大对于批量流水生产车间，可能由若干条生产线组成，如汽车生产中的冲压线、装焊线、油漆线、总装线等。对于多品种机械加工车间，可能包含数控机床组成的柔性制造系统FMS、柔性制造单元FMC、分布式数控系统DNC等。大量的车间由数控单机加若干普通机床构成，有的铆焊车间基本上是手工作业，没有底层自动化可言。所以MES与底层控制系统的集成千差万别。4、数据采集方式随底层自动化的不同而不同数控机床联网的系统可以直接从数控系统获取生产信息和机床运行状态信息；流水生产线可以设置数据采集点采集生产信息；对于手工作业的车间只能靠条形码、射频识别RFID等。5、系统集成非常困难MES系统与ERP的基础数据、生产计划、成本管理、质量管理、设备管理、绩效管理 etc 有着千丝万缕的联系，集成的难度可想而知。MES与底层控制系统的集成也因为设备的千差万别使集成接口非常困难。

基于以上所述难点，离散制造业MES系统采用射频识别技术RFID，结合无线通信技术，采用基于RFID技术的数据采集终端来实现车间生产数据的上传和下达。家具MES软件和家具工厂生产过程执行系统找数夫，数夫是国内家具MES软件和家具工厂生产过程执行系统解决方案重要的核心供应商。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造