

# 达州导轨 非标导轨 茂兴

产品名称	达州导轨 非标导轨 茂兴
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：来安县茂兴精密机械制造有限公司

导轨的防护导轨的防护能够防止或减少导轨副磨损，非标导轨，延长导轨寿命。防护装置有专门厂家生产，导轨安装，可以外购。导轨的防护方法很多，常见的防护罩如图所示。数控机床。尤其是在加工中心进行切削时，铁屑、冷却液很多，极易进入导轨，增大导轨磨损；铁屑大时，把工作台抬起影响导轨精度，达州导轨，所以通常采用钢板伸缩式防护罩。

导轨通常采用机械加工方式或冷拔加工方式制成，其抗托强度一般应在370~520MPa。按其横向截面形状分主要有：T形导轨、L（或三角）形导轨、U形导轨、O形导轨、空心导轨等。常见导轨截面形状如图所示。

导轨应满足的要求

### 1、导向精度

导轨在空载下运动和切削条件下运动时，三节铝导轨，都应具有足够的导向精度。

#### （1）几何精度

直线运动的导轨

导轨在竖直平面内的直线度（简称A项精度）

导轨在水平平面内的直线度（简称B项精度）

两导轨面间的平行度（简称C项精度）

其精度值可参考有关机床精度检查标准。

## 2) 接触精度

磨削和刮研的导轨表面，接触精度按JB2278的规定，采用着色法进行检查，用接触面所占的百分比或 $25 \times 25$ 平方毫米面积内的接触点数衡量。

影响导向精度的因素：

制造精度；导轨的结构形式；装配质量；导轨及其支承件的刚度和热变形；对于动压和静压导轨还有油膜刚度。

导轨应满足的要求

### 1、导向精度

### 2、精度保持性

其影响因素主要是磨损。

提高耐磨性以保持精度是提高机床质量的主要内容之一。

常见的磨损有：磨料磨损、粘着磨损、接触疲劳。

### 3、低速运动平稳性

即不出现爬行现象。

其平稳性与导轨的结构、材料和润滑有关；与动、静摩擦系数的差值有关；与传动导轨运动的传动链的刚度等因素有关。

### 4、结构简单、工艺性好：设计时要注意使导轨的制造和维护方便。

达州导轨-非标导轨-茂兴(推荐商家)由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司有实力，信誉好，在安徽 滁州 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进茂兴和您携手步入辉煌，共创美好未来！