

富阳低模量聚硫密封胶规范 公路嵌缝胶配比

产品名称	富阳低模量聚硫密封胶规范 公路嵌缝胶配比
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	11.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

富阳低模量聚硫密封胶规范 公路嵌缝胶配比

低模量双组份聚硫密封胶规范：JC/T482-2003。

低模量双组份聚硫密封胶是以液态聚硫橡胶作为主剂，参加补强剂、增韧剂、增粘剂、触变剂和其它添加剂配制加工成基膏；以金属氧化物等配制成硫化膏，两组份混合后可固化为弹性密封材料，具有较好的耐油、耐水、耐大气老化、耐冲击、耐紫外线照射、耐高温、低温功能，在-55摄氏度温度下柔曲性依然良好。并具备透气率低、污染性较小，运用寿命长等特点。

- 1、双组份配比：基膏（白色A组份），硫化高（黑色B组份）。一般状况按A:B=100：10配制，根据气温改变可适当增减B组份用量，一般可在A:B=100:8-12之间调整。但B组份不宜加量过多，因固化快会影响粘结强度，乃至反硫化，气温升高可以减少B组份的用量。活性期根据施工条件可控制在1-8小时。
- 2、混胶工艺：取下A组份包装上盖，参加B组份，将搅拌器刺进包装桶内，用手电钻按下低速发动开关，自上而下，循序渐进，或许将A、B两组份倒在玻璃板上，用批刀来回批抹，调至无色差，混胶工艺完结。
- 3、密封工艺：在密封前应先将密封部位进行妥善的清洁，除掉尘埃和油污。对蜂窝麻面、多孔的现胶缝，有必要用磨光机将涂胶面打磨平坦，除掉粉尘杂物。涂胶基面要坚持枯燥。涂胶前应先运用吹风机（或喷灯）将基面吹干，因该胶系油性物质，遇水不粘。对缝面两边非密封区，应贴胶带纸，预贴的胶带纸，在涂胶、整形后，应立即除掉。注胶前，要刷上底涂。GLN-Z双组份底涂是由甲、乙两组份组合而成，运用时将甲组份（无色透明）与乙组份（红褐色）混合均匀，用毛刷涂刷于变形缝两边注胶基面上，基面上的底涂有必要表干后方可注胶，否则将严重影响粘接。该产品易挥发，两组份独自包装密封，混合后的底涂料要求一次用完。用批刀注胶。注胶后，再用整形东西进行整形，整形后缝面胶体应呈U形状，整形的目的是减少气泡，添加光亮度 and 密实度，使缝壁两边粘接结实并扩大粘接面，冷缩时添加延伸率，热胀时胶体不宜凸出缝面，不会因长时间磨擦对胶体造成损坏。

4、注意事项：新配制的胶体，防止和前次剩余混合后的胶料混合运用，以确保密封质量。

5、施工查验：原材料查验，有无结皮块，有无不宜涣散的析出物等。按设计要求，缝宽40mm，缝深30mm。基面是否清洁、枯燥，与混凝土缝面结合要结实，外表平坦、光亮，嵌入深度契合设计要求。

衡水市腾达橡胶制品有限公司将以合格的产品，合理的价格，全面的服务，架起真诚的合作桥梁，与您携手共进，共同进步，共图繁荣。