

湖南江西 PA66 (美国杜邦) 8018 耐磨 电器性能佳 现货供应

产品名称	湖南江西 PA66 (美国杜邦) 8018 耐磨 电器性能佳 现货供应
公司名称	长沙市塑瑞塑胶有限公司
价格	.00/25KG/包
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:8018 产地:美国
公司地址	湖南省长沙市天心区赤岭路279号原规划局大楼-992
联系电话	0731--86914875 15200817662

产品详情

长沙市塑瑞塑胶有限公司

湖南地区原料供应/水口回收

DuPont Performance Polymers Zytel 8018 Nylon 66 (Unverified Data**) 物性表

物理性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法比重1.19 g/cc1.19 g/ccDAM; ASTM D792密度1.19 g/cc0.0430 lb/inDAM; ISO 1183填料含量14 %14 %DAM机械性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法洛氏硬度 (M级) 7070DAM; ISO 2039/2洛氏硬度 (R级) 110110DAM; ISO 2039/2抗张强度(断裂)85.0 MPa

@Temperature 23.0 ° C

12300 psi

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 527抗张强度90.0 MPa

@Temperature 23.0 ° C

13100 psi

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ASTM D638伸长率 (断裂)6.0 %

@Temperature 23.0 ° C

6.0 %

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ASTM D6389.0 %

@Temperature 23.0 ° C

9.0 %

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 527拉伸模量4.20 GPa

@Temperature 23.0 ° C

609 ksi

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 527弯曲模量3.60 GPa

@Temperature 23.0 ° C

522 ksi

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 1783.66 GPa

@Temperature 23.0 ° C

531 ksi

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ASTM D790悬壁梁缺口冲击强度1.40 J/cm

@Temperature 23.0 ° C

2.62 ft-lb/in

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ASTM D256悬壁梁无缺口冲击强度9.60 J/cm

@Temperature 23.0 ° C

18.0 ft-lb/in

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ASTM D4812悬壁梁缺口冲击强度7.00 kJ/m

@Temperature -40.0 ° C

3.33 ft-lb/in

@Temperature -40.0 ° F

DAM; ISO 180/1A13.0 kJ/m

@Temperature 23.0 ° C

6.19 ft-lb/in

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 180/1A简支梁缺口冲击强度0.400 J/cm

@Temperature -40.0 ° C

1.90 ft-lb/in

@Temperature -40.0 ° F

DAM; ISO 179/1eA1.20 J/cm

@Temperature 23.0 ° C

5.71 ft-lb/in

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 179/1eA电气性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法相比耐漏电起痕指数(CTI)580 V

@Temperature 23.0 ° C

580 V

@Temperature 73.4 ° F

DAM; UL 746A热性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法线形热膨胀系数 - 流动500 m/m- ° C

@Temperature -40.0 - 23.0 ° C

278 in/in- ° F

@Temperature -40.0 - 73.4 ° F

DAM; ASTM E 831500 m/m- ° C

@Temperature 23.0 - 55.0 ° C

278 in/in- ° F

@Temperature 73.4 - 131 ° F

DAM; ASTM E 831500 m/m- ° C

@Temperature 55.0 - 160 ° C

278 in/in- ° F

@Temperature 131 - 320 ° F

DAM; ASTM E 831500 m/m- ° C

@Temperature -40.0 - 23.0 ° C

DAM; ISO 11359-1/-2500 m/m- ° C

@Temperature 23.0 - 55.0 ° C

DAM; ISO 11359-1/-2500 m/m- ° C

@Temperature 55.0 - 160 ° C

DAM; ISO 11359-1/-2线性热膨胀系数,横向流动96.0 m/m- ° C

@Temperature -40.0 - 23.0 ° C

53.3 in/in- ° F

@Temperature -40.0 - 73.4 ° F

DAM; ASTM E 83196.0 m/m- ° C

@Temperature -40.0 - 23.0 ° C

DAM; ISO 11359-1/-2118 m/m- ° C

@Temperature 23.0 - 55.0 ° C

65.6 in/in- ° F

@Temperature 73.4 - 131 ° F

DAM; ASTM E 831118 m/m- ° C

@Temperature 23.0 - 55.0 ° C

DAM; ISO 11359-1/-2123 m/m- ° C

@Temperature 55.0 - 160 ° C

68.3 in/in- ° F

@Temperature 131 - 320 ° F

DAM; ASTM E 831123 m/m- ° C

@Temperature 55.0 - 160 ° C

DAM; ISO 11359-1/-2熔融温度263 ° C505 ° F10 ° C/min; DAM; ISO 11357-1/-3263 ° C505 ° FDAM; ASTM D3418载荷下热变形温度(0.46 MPa)246 ° C475 ° FDAM; ISO 75-1/-2载荷下热变形温度(1.8 MPa)195 ° C383 ° FDAM; ISO 75-1/-2205 ° C401 ° FDAM; ASTM D648UL RTI120 ° C

@Thickness 3.00 mm

248 ° F

@Thickness 0.118 in

DAM; UL 746B120 ° C

@Thickness 1.50 mm

248 ° F

@Thickness 0.0591 in

DAM; UL 746B120 ° C

@Thickness 0.750 mm

248 ° F

@Thickness 0.0295 in

DAM; UL 746BUL RTI , 机械冲击65.0 ° C

@Thickness 0.750 mm

149 ° F

@Thickness 0.0295 in

DAM; UL 746B95.0 ° C

@Thickness 1.50 mm

203 ° F

@Thickness 0.0591 in

DAM; UL 746B105 ° C

@Thickness 3.00 mm

221 ° F

@Thickness 0.118 in

DAM; UL 746BUL RTI , 机械无冲击85.0 ° C

@Thickness 0.750 mm

185 ° F

@Thickness 0.0295 in

DAM; UL 746B105 ° C

@Thickness 1.50 mm

221 ° F

@Thickness 0.0591 in

DAM; UL 746B可燃性(UL94)HB

@Thickness 0.750 mm

HB

@Thickness 0.0295 in

DAM; IEC 60695-11-10HB

@Thickness 1.50 mm

HB

@Thickness 0.0591 in

DAM; IEC 60695-11-10HB

@Thickness 3.00 mm

HB

@Thickness 0.118 in

DAM; UL94HB

@Thickness 1.50 mm

DAM; UL94HB

@Thickness 0.750 mm

DAM; UL94加工性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法加工 (熔体) 温度295 ° C563 ° FDAM; Optimum285 - 305 ° C545 - 581 ° FDAM模具温度50.0 - 100 ° C122 - 212 ° FDAM80.0 ° C176 ° FDAM; optimum干燥温度80.0 ° C176 ° FDAM干燥时间2.00 - 4.00 hour2.00 - 4.00 hourDAM水分含量<= 0.20 %<= 0.20 %DAM材料描述测试方法添加剂Heat StabilizerDAM外观Black ColorDAMColors AvailableDAMDrying RecommendedYes, if moisture content of resin exceeds recommended levelDAM特性Impact Resistance, HighDAMToughness, GoodDAMFillerGlass fiber reinforcementDAM形式PelletsDAMGenericNylon 66DAMHeat StabilizedYesDAMMaterial StatusCurrentDAM部件标识代码>PA66-IGF14<ISO 11469; DAMPolymer FamilyPolyamideDAMPolymer TypePA66DAM加工方法Injection MoldingDAM产品分类Glass Reinforced ResinsDAMToughened ResinsDAM树脂识别PA66-IGF14ISO 1043; DAM符合RoHS指令Contact ManufacturerDAMUltrasonic WeldableYesDAM用途Appliance ComponentsDAMAutomotive ApplicationsDAMFastenersDAMIndustrial ApplicationsDAMSporting Goods

主要销售原料有：

ABS：台湾奇美系列

PET：台湾南亚系列、美国杜邦系列

AS (SAN)：台湾奇美系列

PBT：台湾南亚系列、基础创新 (原美国GE) 系列、美国杜邦系列、台湾长春系列、日本宝理系列、三菱工程系列

POM (聚甲醛)：美国杜邦系列、德国巴斯夫系列、云南云天化系列日本宝理系列、韩国工程塑料、日本三菱工程系列、台湾台丽钢系列

PA (尼龙)：台湾南亚系列、美国杜邦系列、德国巴斯夫系列、德国朗盛系列、日本东丽系列、日本旭化成系列

PC (聚碳酸酯)：台湾南亚系列、德国拜耳系列、日本三菱工程系列基础创新 (原GE) 系列、日本帝人系列、韩国LG-DOW系列

PC/ABS合金料：基础创新 (原美国GE) 系列、德国拜耳系列

台湾奇美系列、日本帝人系列、韩国LG系列选择

本公司一贯宗旨以德为本，以诚取信，以诚信为根本，以质量为基础，以速度求效益”的经营方针来满足广大客户的需求，我司将不断开拓市场，切实服务，秉承客户至上，品质至上，欢迎国内外客商来人、来函、电子邮件联系，共创双赢局面！