柴油非临氢降凝催化剂 鑫宏

产品名称	柴油非临氢降凝催化剂 鑫宏
公司名称	淄博鑫宏化工贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鑫宏 有效物质含量:100（%） 产品规格:国标
公司地址	中国 山东 淄博市周村区 周村区胜利广场23号1-2
联系电话	86 0533 6829979 15864466399

产品详情

品牌	鑫宏	有效物质含量	100（%）
产品规格	国标	执行标准	GB
主要用途	使用非临氢降凝催化剂，在不伴气非临氢降凝或伴气非临氢降凝条件下，可以使含蜡较高的柴油组分中的正构烷烃和单支链烷烃进一步裂解，生成汽油和低凝点的轻柴油	CAS	CB22081171

柴油非临氢降凝催化剂

性能简介：

降凝催化剂采用具有一定孔结构的高硅分子筛，在非临氢条件下，对高凝点的常二、常三线油，减一、减二线油和催化裂化重柴油，可以选择性地对长链正构烷烃和单支链烷烃进行裂解反应，而保留环烷烃、多支链烷烃及芳烃不变，从而达到降低馏分油的凝点，生产出凝固点较低的柴油和柴油和润滑油馏分。同时还可获得高辛烷值汽油和液化气。该催化剂使用环境为非临氢状态，这就限制了焦炭前身在分子筛孔道内的沉淀，因而延长了反应周期。并可以再没有氢气来源的中小型炼油厂使用。

工业应用：

hxlc-1降凝催化剂具有活性高、热稳定性好，正构烷烃裂化选择型好，柴油凝点降低深度大（＞40°C）等特点。该催化剂适用于非临氢中小型工业装置，可根据中小型炼油厂的原油性质和现有的工艺条件，调整催化剂的配方生产出新的降凝催化剂。

质量标准：

形状	条形
尺寸，mm	φ2×2~10
孔容，ml/g	≥0.25
比表面，m/g	≥250
压碎强度，n/cm	≥98
堆积密度，kg/l	0.72
磨耗，wt%	≤1

操作条件：

反应系统为常压，反应温度250--450°C，原料油馏分270--420°C

反应物收率及产品主要性质：

	反应物收率	产品性质
c3+c4	2-10%	c3+c4中烯烃含量30%以上
汽油	10-20%	水白色、ronc92、monc80
柴油	50-80%	轻柴油，黄色透明状

降凝催化剂再生原理：

催化剂的再生过程就是催化剂上焦炭的受控燃烧，操作的关键就是要解决好焦炭燃烧放热和介质携带的平衡，按再生要求控制好催化床层温度，再生温度不要高于650°C

包装和运输：

采用双层塑料袋密封包装，每袋净重25公斤。

运输中注意防止受潮及破损。贮存在通风、阴凉、干燥的库房中。