

海虹老人牌环氧漆85671

产品名称	海虹老人牌环氧漆85671
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:海虹老人 型号:85671 产地:广州
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

产品详情

海虹老人牌环氧漆85671

海虹老人牌环氧漆85671基料: 85675固化剂: 97371概述:

老人牌环氧漆85671是一种双组份胺加成物固化的酚醛环氧涂料。可形成附着力非常好的涂层，具有优良的耐高温、耐水和耐化学品性能。用途:可作用于装载热水、海水和原油等各类舱以及管道的内衬涂料。可作饮用水舱涂料。可作特殊油漆配套的底漆。使用温度:干燥:在水中(温差15):(耐温) 160 90 在干燥情况下，经过专门设计的配方,漆膜耐受温度可达260 。需要耐更高温度，请详见备注。认证:本品符合ARAMCO的APCS 2A , 2B和2C规定的技术指标(见备注)。经英国Exxon Mobil国际航空公司认可为航空燃油舱用涂料。经英国水研究中心认可作为盛装23 饮用水的饮用水舱涂料。被Folkehelseinstituttet (挪威) 认可作为盛装冷水的饮用水舱涂料。经美国NSF认可为体积大于1000加仑，直径2英寸(5厘米)及以上的阀门，直径16英寸(40厘米)及以上的管道的饮用水舱涂料。NSF证书仅适用于美国制造产品。符合Norsok M-501,3号体系。符合FDA有关适用于大于2006立方米的食品运输舱的联邦管理条例的17 5.300部分。物理参数:颜色/色号:灰色/11630，浅红色/50900漆面:平光体积固体含量:68 ± 1 % 理论涂布率:6.8米²/升(以100微米干膜计)闪点:24 比重:1.7公斤/升表干:2-3小时(20)指触干:4-6小时(20)完全固化:10天(20)挥发性有机化合物含量(V.O.C)::320克/升储存期:自生产之日起一年(25)。根据储存条件，使用前应机械搅拌。如超过储存期，请咨询海虹老人牌(中国)有限公司获取更多建议。施工说明:混合比例:基料85675:固化剂97371 = 8.8:1.2

(体积比)= 13.8: :1.0(重量比)施工方法: : 无空气喷涂、撒布盘、刷涂(补涂)稀释剂: : 08450(用量)

(请详见备注)混合使用期: : 3小时(20) (请详见备注)诱导时间: : 15分钟(20) (请详见备注)喷孔: :

0.46-0.53毫米喷出压力: : 20.0兆帕(无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整。)工具清洗: :

老人牌工具清洗剂99610漆膜厚度: : 干膜: :100微米(请详见备注)湿膜: :150微米重涂间隔: :

请详见备注。老人牌环氧漆85671表面处理: :

为获取的漆膜性能,应喷砂至非常接近金属白色的Sa2.5-3级,表面粗糙度相当于RugotestNo.3, BN10

, Keane-Tator比较板3.0(角砂/钢丸),或ISO比较板中等粗糙度(角砂)。施工条件: : 仅在施工和固化得

以正常进行的10 以上温度条件下使用本品。油漆本身的温度必须高于15 ,如在17-23 之间可以获取

效果。相对湿度为80 % ,在40-60 % 之间。避免凝露,仅在露点以上温度的干燥和清洁的表面施涂。此外

,请参照专门的《施工指导》。在狭窄空间施工和干燥期间,应大量通风。先涂油漆: :无。加涂油漆: :

无需加涂。备注: : 高温下使用: :本品可以作为单道或双道漆配套涂在绝缘材料底部,管道及类似部位

。干膜厚度不得超过300微米。但是,如使用温度超过200 (温度为260)时,建议***大干膜厚度为125

微米。涂层在20 条件下至少固化7天才可暴露于高温环境。在高温环境下使用本品,涂层会变色。漆膜

厚度: :涂料配套总的***小干膜厚度一般为300微米。根据使用目的和区域不同可改变漆膜厚度。但这会导致

涂布率、干燥时间和重涂间隔的改变。规格书可能规定

每道漆的干膜厚度125微米,特殊情况下可以是150微米。混合使用期: :如ARAMCO所要求的,油漆温度2

3 时的胶化时间超过8小时,40 时,超过2小时。为获取的施工性能,混合漆料应在2小时(20)内用完

。重涂间隔: : ***小重涂间隔: :不用于饮用水舱时: :***道和第二道之间的***小重涂间隔为36小时(20)

,第二道和第三道之间的***小重涂间隔为24小时(20)用于饮用水舱时: :涂层间的***小重涂间隔为3天(20

)。挪威Folkehelseinstitutt机构的报告确认本品的***小重涂间隔为6天(20) ,此数据即将被采用。

重涂间隔: :21天(20)。如超过重涂间隔,应拉毛表面以确保涂层间的附着力。施工和重涂注意事项: :?

干膜厚度应尽可能接近规定的100微米(如有配套要求,可大于100微米)。

要求每度漆的成膜状况良好,无针孔和干喷等的缺陷。?

漆膜完全固化前,干燥和固化条件必须符合施工条件项下的要求,直至固化完全。?

表面不得有任何污染存在,重涂前表面上的灰尘,磨料和松散的干喷漆末可以

用吸尘器清除。重涂前表面必须完全清洁。? 涂层只可短期接受强烈的阳光(紫外光)直射。?

必须仔细检查涂层,确保涂层质地均匀,无白斑和/或油脂以免影响加涂油漆的附着力。注意: :固化剂的

渗出会导致上述的质地不均匀,白斑和/或油脂等现象。如果在低温下未经适当的诱导时间施工本品和/

或在干燥和固化期间受雨水和凝露侵袭,容易发生固化剂渗出现象。混合: : 彻底混合后的基料和固化

剂在施工前必须预反应一段时间(20 时,15分钟)。稀释应保持***限度。不得分别稀释双组分,仅可稀

释混合物。声明: : 本产品技术方面的参考标准和说明书仅作为买方参考。本说明书的所有内容均译自

英文版本,如有出入,以英文版本为准。注意: : 本品仅适用于专业用途。