

# 道达尔PP PJ-7605 注塑级 汽车减震器芯片专用料

产品名称	道达尔PP PJ-7605 注塑级 汽车减震器芯片专用料
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:聚丙烯 产地:韩华道达尔 证书齐全 规格:25KG/包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

加纤PP描述：PP本身具有较低的密度，和较好的任性。但是随着社会的进步普通的PP（聚丙烯）树脂已经满足不了现实的需求。如电子，汽车，仪表等各个领域，对于PP的要求逐步提高。为了提高PP的刚性需求和收缩率减小,所以本公司针对广大客户开发了加纤10%，20%，30%和加纤20%阻燃PP以满足广大客户的需求。欢迎广大新老客户来电咨询洽谈。

防火PP介绍：随着科技进步价格和品质占有\*\*优势的PP广泛应用于电子产品

。诸多拥有阻燃要求的电子产品作为易燃树脂的聚丙烯显然没法应对市场的需求，本公司为满足市场的现实需要特研发生产了阻燃V0和阻燃V1等级的阻燃PP。本司引进国外先进技术作为支撑，由金红精英团队研发生

产，保证高品质，长期稳定。(PS:如客户有特殊要求也可以根据实际情况定做产品.)PP加工

参数：PP熔化温度：225-285C，注意不要超过2

80C。PP 模具温度：42-82C，建议使用52C。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1850bar。

PP注射速度：使用高速注塑可以使内部压力减小到\*\*小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

PP流道和浇口：对于冷流道,典型的流道直径范围是5-8mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1-1.5mm，但也可以使用小到0.8mm的浇口。对于边缘浇口，\*\*小的浇口深度应为壁厚的一半；\*\*小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。

PP成型特性：

1.结晶料，吸湿性小，易发生融体破裂，长期与热金属接触易分解。

2.PP流动性好，但收缩范围及收缩值大，易发生缩孔，凹痕，变形。

3.冷却速度快，浇注系统及冷却系统应缓慢散热，并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向，模具温度低于55度时，塑件不光滑，易产生熔接不良，流痕，95度以上易发生翘曲变形。玻璃纤维是主要的增强材料，可以显著提高PP塑料的拉伸强度。玻纤含量一般不超过40%，一般认为在纤维长度大于0.2mm时有改性效果，其玻纤的直径在十几个微米时效果较好。玻纤含量增大时，增强PP的加工流动性相应下降，但仍属流动性较好的塑料。

PP来源：

PP的中文化学名称是聚丙烯，英文名为Polypropylene，简称PP。至今有100年的发展历史，PP特点：密度小,强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在110度左右使用。PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0C以上时非常脆，PP具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆、不耐磨、易老化.适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件，广泛应用于汽车工业主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等，器械洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等，日用消费品草坪和园艺设备如剪草机和喷水器等。

市场前景:

有着广阔的应用前景。随着高分子材料加工设备的不断进步和增容技术手段的提高，越来越多的共混体系可以采用动态硫化技术进行加工，这必将会导致一系列性能优良、成型加工方便、设计灵活的热塑性硫化胶出现，传统的硫化橡胶

应用领域将越来越多地被热塑性硫化胶所取代，PP在工业领域和生活消费领域的应用必将得到更为迅猛的发展.PP在我国的销量已一个月大约70万吨左右，目前中国是\*\*上用量\*\*的消费国之一，随着生活的多姿多彩PP产品越来越多，让消费者感受到科学的优越性。

PP制品：

管材

、型材、单丝、渔用绳索、打包带、捆扎绳、编织袋、纤维，复合涂层，片材，板材等。吹塑中空成型制品有各种小型容器等。旋转成型可制造各种大型化工贮槽、容器。

PP聚丙烯聚物单一丙烯聚合而成、结晶度较高，力学强度和耐热性良好。注塑制品可用作汽车、电气、机械、仪表、无线电、纺织、双向拉伸国防等工程配件，日用品，周转箱，医疗卫生器材，建筑材料。

PP聚丙烯可通过填充、增强、共混、共聚、交联来改性，若添加碳酸钙、滑石粉、矿物质等填料，可提高刚性、硬度、耐热性和尺寸稳定性；添加玻璃纤维、石棉纤维、云母，玻璃微珠等可提高拉伸强度，并可改善抗蠕变性、低温抗冲击性；添加弹性体如橡胶等可提高冲击性能.透明性；对耐候性、阻燃性、导电性、成核性、抗静电性、可电镀性，还可用各种特殊添加剂来解决。