

无卤阻燃PPA 美国杜邦 HTNFR52G30NH 耐283度高温

产品名称	无卤阻燃PPA 美国杜邦 HTNFR52G30NH 耐283度高温
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA6T聚对苯二甲酰己二 型号:HTNFR52G30NH 产地:美国
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋 13号（注册地址）
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

无卤阻燃PPA 美国杜邦 HTNFR52G30NH 耐283度高温

PA6T 美国杜邦 FR52G30NHF

PA6T的主要特性如下：1. 优异的耐焊接性PA6T具有很高的熔点（310℃），其热变形温度也很高（约290℃），因此可显现优异的耐焊接性（reflow solderability）。优异的耐焊接性使PA6T特别适用于表面黏着技术（SMT）用电子连接器。2.优良的高温刚性PA6T在高温下仍可维持相当高的模数，譬如说在120℃时的模量为23℃时模量的55%。也就是说PA6T在广泛温度范围间可维持稳定而且优良的刚

P

C

6T

特

性

性。3.优良的耐化学品性4. 吸水率低对于尼龙树脂而言，PA6T的吸水率相当低，仅为尼龙66的1/4至1/3。因此，PA6T因吸水所造成的物性变化相对较小。5.优良的尺寸稳定性PA6T的吸水率相当低，因吸水而造成的尺寸变化相当小。PA6T的热膨胀系数相当稳定，在高温范围中仍然维持在相当低的水准，因此，对温度变化的尺寸稳定性良好。此外，PA6T因成型过程所造成翘曲很小。也就是说PA6T具有优良的尺寸稳定性。6. 优良的流动性PA6T具有良好的熔融流动性，很容易以射出成型来加工。此外，PA6T还具有优良的薄壁成型性，使其适于小零件的加工成型。7. 成型时不易起毛边PA6T也拥有尼龙所固有的一个特性，在射出成型时不易起毛边。

PA6T 美国杜邦 FR52G30NHF 产品成型条件

成型机

耐磨损性（处理燃铭腐蚀阻燃）要求规格的机器。

一个镜头的重量，使拍摄zui大重量超过10%，请选择一个小型飞机。

请使用标准的喷嘴。

模

耐磨性（处理燃铭腐蚀阻燃）所需的钢材规格。

10 μ m左右的排气管需要。

初步干燥

开放后的事情，需要重新干燥水分。

除湿干燥机：110 ° C间 × 2 6小时

标准成型条件

料筒温度（ ）：NH320（315 335）

C3的320（320 335）

C2的320（315 335）

C1的310（300 325）

在70料斗 (5090)

120模具 (90至140)

介质：注射速度

介质压力：注射压力

150RPM：螺杆转速