

# 全利转炉废钢预热输料系统

产品名称	全利转炉废钢预热输料系统
公司名称	河南太行全利重工股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	鹤壁市鹤山区北站路1号
联系电话	86-039215090480399 15090480399

## 产品详情

炼钢的节能、降耗、环保一直是全球炼钢技术发展的核心技术之一。废钢不能直接加入电炉进行加热熔炼，往往需要进行预热输送，传统的预热方式是通过炼钢的废气烟气进行废钢预热。

但是在长流程的炼钢转炉和精炼炉的生产中，在特定环境下按照工艺要求需要增加转炉或者精炼炉废钢装入比列保证钢水的生产量以确保后续连铸连轧的正常生产，这种已经在电炉炼钢企业成功推广应用的废钢预热连续水平加料输送技术原来利用的是电炉冶炼时的高温烟气来烘烤废钢。在炼钢转炉和精炼炉中就需要加热源来预热废钢，最终实现转炉或精炼炉过程中降低生产成本的目的。

废钢预热系统功能简介：废钢预热技术应用于全连续废钢预热送料系统，可以将废钢加热到800，增加废钢物理热，在铁耗生产模式下，转炉废钢比可以达到35-50%。

转炉废钢预热技术应用于各种炼钢系统（包括转炉炼钢、精炼炉炼钢、电炉炼钢、中频炉炼钢及其它需要加废钢的冶炼形式）提供废钢预热，提高废钢比，增加产量，提质增效。

工艺流程：废钢天车吊装 链板机 振动输送机 预热区 副烧嘴预热区 主烧嘴预热区 废钢斗 电瓶车 加料跨 转炉/精炼炉。

二、废钢连续预热系统专用加热装置：高炉煤气烧嘴、转炉煤气烧嘴及燃控系统。加热源为转炉煤气、高炉煤气或高炉煤气掺加部分转炉煤气，采用郑州中威环保设备有限公司设计、生产的废钢预热系统专用[高炉煤气烧嘴](#)（有专题介绍）、转炉煤气烧嘴以及整套燃控系统，具有自动点火、熄火安全切断、温度自动控制、煤气区域电控元件安装防爆装置功能设备。

河南太行全利重工股份有限公司打造废钢预热煤气燃控系统，为大型钢铁企业降低能耗，提高产量作出技术贡献。燃烧器（高炉煤气烧嘴、转炉煤气烧嘴）直接安装在高温加热区，不设燃烧炉，简化设备，减少占地，降低投资。

加热段设拱形保温罩，燃烧器（高炉煤气烧嘴、转炉煤气烧嘴）布置在对侧，燃烧火焰避开废钢，减

少氧化损失。通过高温气流均匀加热废钢。加热系统分为加热区和预热区。加热区以辐射加热为主，预热区通过加热区产生的高温烟气对废钢进行预热。

废钢连续预热系统，高温段预热温度1100度，废钢快速提温，废钢温度可在20min内提高650。

通过对高温加热区、烟气预热区、烟气排放口，三个区域的温度进行实时监测，控制出口物料温度，调整燃气输出。提高能耗利用率至80%。

加热输送机的料槽部分为动态控制，同时设有水冷却系统，通过冷却效果，减少输送槽应力变形。

河南太行全利重工股份有限公司承建国内外：大型钢铁企业转炉，精炼炉，电炉废钢预热节能炼钢成套装备项目建设各在线监控装置“总包”工程