

# 西门子主轴电机编码器坏维修

产品名称	西门子主轴电机编码器坏维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612-
联系电话	15801852895 18701802589

## 产品详情

西门子主轴电机编码器坏维修, 西门子伺服电机维修, 西门子主轴电机维修, 西门子同步电机维修, 西门子电机编码器更换后都要调整对零位, 不仅换编码器要调零点就是换轴承也要拆编码器的, 编码器不可盲目的拆, 稍有不慎编码器就有可能损坏, 拆之前要把编码器对位点做好标记, 安装的时间反着来就可以了, 上海迪昊公司专业西门子伺服电机维修, 编码器维修调试, 专业的检测工具, 数控系统测试平台, 保证伺服电机维修后的正常运行

西门子伺服电机报警原因：

西门子主轴电机编码器坏维修, 电机上电, 机械振荡(加 / 减速时)引发此类故障的常见原因有： 脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定, 电路板维修检测电流是否稳定, 同时, 速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降, 如有下降表明脉冲编码器不良, 更换编码器； 脉冲编码器十字联轴节可能损坏, 导致轴转速与检测到的速度不同步, 更换联轴节； 测速发电机出现故障。修复, 更换测速机。维修实践中, 测速机电刷磨损、卡阻故障较多, 此时应拆下测速机的电刷, 用纲砂纸打磨几下, 同时清扫换向器的污垢, 再重新装好。

第二. 电机上电, 机械运动异常快速(飞车)出现这种伺服整机系统故障, 应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时, 还应检查： 脉冲编码器接线是否错误； 脉冲编码器联轴节是否损坏； 检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理, 负责可能会造成更严重的后果。

第三. 主轴不能定向移动或定向移动不到位出现这种伺服整机系统故障, 应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时, 还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形, 以便故障时查对)。

第四. 坐标轴进给时振动应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

第五. 出现NC错误报警NC报警中因程序错误, 操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.0

91报警，原因可能是：主电路故障和进给速度太低引起；脉冲编码器不良；脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)；没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。第六。伺服系统报警伺服系统故障时常出现如下的报警号，如FANUC6ME系统的416、426、436、446、456伺服报警；SIEMENS880系统的1364伺服报警；SIEMENS8系统的114、104等伺服报警，此时应检查：轴脉冲编码器反馈信号断线、短路和信号丢失，用示波器测A、B相一转信号，看其是否正常；编码器内部故障，造成信号无法正确接收，检查其受到污染、太脏、变形等。

伺服电机的注意事项：

### 一、伺服电机油和水的保护

A：伺服电机可以用在会受水或油滴侵袭的场所，但是它不是全防水或防油的。因此，伺服电机不应当放置或使用在水中或油浸的环境中。

B：如果伺服电机连接到一个减速齿轮，使用伺服电机时应当加油封，以防止减速齿轮的油进入伺服电机。

C：伺服电机的电缆不要浸没在油或水中。

### 二、伺服电机电缆 减轻应力

A：确保电缆不因外部弯曲力或自身重量而受到力矩或垂直负荷，尤其是在电缆出口处或连接处。

B：在伺服电机移动的情况下，应把电缆（就是随电机配置的那根）牢固地固定到一个静止的部分（相对电机），并且应当用一个装在电缆支座里的附加电缆来延长它，这样弯曲应力可以减到\*小。

C：电缆的弯头半径做到尽可能大。

### 三、伺服电机允许的轴端负载

A：确保在安装和运转时加到伺服电机轴上的径向和轴向负载控制在每种型号的规定值以内。

B：在安装一个刚性联轴器时要格外小心，特别是过度的弯曲负载可能导致轴端和轴承的损坏或磨损。

C：\*用柔性联轴器，以便使径向负载低于允许值，此物是专为高机械强度的伺服电机设计的。

D：关于允许轴负载，请参阅“允许的轴负荷表”（使用说明书）。

### 四、伺服电机安装注意

A：在安装/拆卸耦合部件到伺服电机轴端时，不要用锤子直接敲打轴端。（锤子直接敲打轴端，伺服电机轴另一端的编码器要被敲坏）。B：竭力使轴端对齐到\*状态（对不好可能导致振动或轴承损坏）。

西门子6SL3120启动报警伺服电源驱动RDY亮红灯故障维修