

净化吸粪车 污泥处理设备 养猪场粪便清理车

产品名称	净化吸粪车 污泥处理设备 养猪场粪便清理车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

净化吸粪车特点：1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计准确地投加专用絮凝剂和消du剂，达到优质净化效果。2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。3、按照混凝机理准确设计，可在极小的容积内获得充分凝聚效果。4、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水处理工艺中极为重要的过滤作用。5、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下。6、采用在污水净化流程内杀灭细菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。7、系统排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。8、投资省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。9、适用于住宅小区和宾馆、饭店、学校、企业及河道排污口的污水处理，应对环保突发事件的紧急处理装置。

净化吸粪车处理效果：每小时处理30立方，无需回来输送，效率高，成本小。一个4000立方的化粪池，使用F6自动分离设备一次性可以清理完毕，而传统5立方的吸粪车要来回运输800次，耗时长，耗油多，还会生产大量污染。并且就地处理无异味，污水变清水，垃圾提炼出来，粪渣或淤泥也被完全分离出来，干湿度达到百分之七十以上，可以作有机肥、复合肥的原料。

净化吸粪车在功效方面是当今在化粪池清理设备中的佼佼者，渣液分离速度快，经分离后的粪渣含水量在60%-80%之间，出渣量及含水量可调整，通过药分析系统后，能够将化粪池污物转换成有用的可再生

利用资源，适用于作为鱼饲料和有机肥的原料等，变废为宝。采用净化吸粪车自动污水、污泥、粪便快速处理设备新型处理方式，不但正对城市粪便的终端处理，更将“无害化”处理思想引进到小区、物业、工厂、学校、酒店等现场初次处理，减少运输成本、减少尾气排放、减少建立粪便处理基地的投入，使治污治水从根本上得到实现。

净化吸粪车外观成长方体、具有螺旋挤压固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电，流动性强的特别。该套设备实现了就地连续作业、全自动化突破，使得操作更为简单，更标准，更环保。在现场处理时候无异味，通过这套设备处理之后，污水变次中水，垃圾提炼出来、粪便被完全分离出来，可以作为有机肥、复合肥的原材料，成功的实现了环保治理走向基层，从源头处理，使其在源头变废为宝的功能。H3型号净化吸粪车螺旋挤压、药水固液分离，对各种粪便进行药水固液分离措施，既可解决无沉淀问题，增强处理能力。是2018年全新上市的新产品，外观成长方体、在功能上沿用了净化处理的特点：固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电。

净化吸粪车主要结构：1.干湿分离压缩机：干湿分离压缩机可广泛应用于污泥（渣）机械脱水。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源回收和环境治理的理想设备。2.药水搅拌机：处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。3.动环压缩机：九九八自主研发的动环压缩机，利用碟片直接不规则的运作，将已经产生化学反应的污物分离出来。分离稳定，用水量少，不卡机，而且，能够实现正反转动，可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。粪便处理车，粪便脱水车是采用圆筒了滤网加无轴螺旋的结构对化粪池的污物进行处理，实现固液分离，可即抽即排。排出的污物不需要像传统的吸污车那样运到另一个地方倒掉，可当场处理，处理后的污水通过市政*管网排走，粪渣可直接打包，当生活垃圾处理。即节省了运输费用，又提高了处理速度。污水处理车即可以靠车身主发动机提供作业动力，也可外接电源使用电机提供作业动力，非常方便。采用水环真空泵进行持续增压，自吸高度可达9米，即使吸污也能保证有效吸取，采用专用防堵设计排污泵，使其能在边吸边排的过程中防止泵体被堵二影响作业。

早期的城市排污管网疏通、城市护城河道淤泥的清理、化粪池清理等工作一般采用工人清掏的方式，该作业方式劳动强度大、工作环境差，事故频发，对作业人员造成生命威胁或终身的职业伤害，工作效率也极为低下。同时，清掏的污泥或粪便堆积在路面，散发着恶臭，造成城市环境的二次污染。对此，部分环卫汽车厂家研发了吸污车、吸粪车，以实现污水管网、河道、化粪池的疏通、清理、清洗和污泥浆的收集转运。然而，经过近几年对吸污车、吸粪车的应用，发现该清掏、转运方式存在以下问题：1、车辆抽吸上来的污泥、污物含水率高达95%以上，容积为其所含固体容积的几十倍，真正造成污水管网堵塞的垃圾占比不到1%，彻底清掏一个50m³左右化粪池需要转运10次以上。污水的直接往返转运造成施工效率低，产生较高的转运油耗、尾气排放等问题。2、对于高含水率的污泥浆，污水处理单位和垃圾填埋场均不予接收。因此部分市政环卫单位对污泥污水采取夜间偷排或随意倾倒。3、污泥中含有大量有机物、无机颗粒以及病原微生物、寄生虫卵等各种有害物，性质不稳定，易腐化，直接排放会造成占地和环境二次污染等问题。鉴于现有吸粪车，吸污车存在的问题，我公司开发了这款移动式污泥干化处理装置净化吸粪车，能够在污水、污泥产生或存储的现场进行一次性的清掏、固液分离和污泥的干化处理，以降低污泥的含水率，实现污泥的收集、转运，便于后期的处置或资源化回收利用，而过滤出的滤液可通过城市污水管网直接排放。