

清远钢结构焊缝检测,钢结构无损探伤检测

产品名称	清远钢结构焊缝检测,钢结构无损探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

焊缝超声波(x射线)无损检测:设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验,超声波探伤不能对缺陷作出判断时,应采用射线探伤,其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB3323的规定。焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝,其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ81的规定。

钢结构无损检测钢结构无损检测就是通过超声波探伤技术,能够使其达到无损检测的要求,可以检测到肉眼无法观测的结构内部情况,还能使当前检测的准确性提高,达到及时发现钢结构问题的方法。无损检测就是利用声、光、磁和电等特性,在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下,检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性,给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息,进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

适用范围:钢结构厂房在使用功能发生改变时,新建项目要验收,或拟进行结构改造、扩建、改建,对结构改造安全性存在疑问时需要钢结构厂房进行检测鉴定,出具厂房检测报告。如新建厂房验收、外企验厂,或办理环评许可证时,都要提供钢结构厂房质量安全检测报告。规范标准:GB50205-2001《钢结构工程施工质量验收规范》GB50661-2011《钢结构焊接规范》JGJ81-2002《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ82-91《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规范》